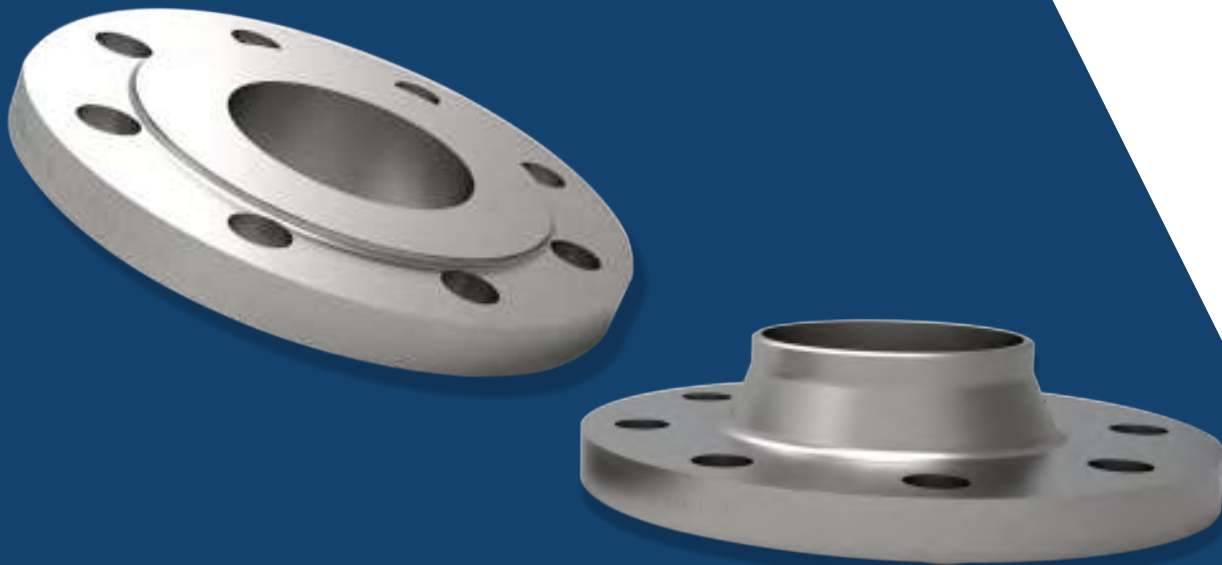




NEUMIRA

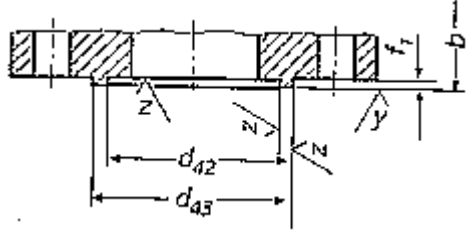

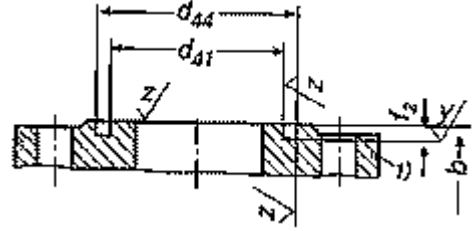
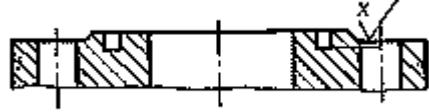
Desde 1982

EUROPEAN STANDARD DIN FLANSCHEN



DIN 2512

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

<p>Macho: Forma F Tongue: Shape F Feder: Form F (Regelfall)</p> 	<p>Macho: Forma F A. Medidas según F. Tongue :Shape F A. Dimensions according to F. Feder: Form F (Sonderfall). Übrige Maße und Angaben wie Form F.</p> 
<p>Hembra: Forma N Groove: Shape N Nut: Form F (Regelfall)</p> 	<p>Hembra: Forma N A. Medidas según N. Groove:Shape N A. Dimensions according to N. Feder: Form N A (Sonderfall). Übrige Maße und Angaben wie Form N.</p> 

$z = \sqrt{R_s = 160}$ $y = \sqrt{R_s = 40}$ $y = \sqrt{R_s = 16}$
To make
Trennen
Größen To make
Trennen
Größen To make
Trennen
Größen

b=De la norma de bridas.
b=The standard one for the flange.
b=Blattdicke nach Maßnorm.

- 1) La brida hembra puede ser marcada con una ranura en el borde.
1) The female or groove flanges can be marked, with a lathe groove in the outside.
1) Nutflansche können nach Vereinbarung mit einer auf dem Außenrand umlaufenden Rille gekennzeichnet werden.



DIN 2512

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Macho Tongue Feder			Hembra Groove Nut		
	d ₄₂ 0,5 0	d ₄₃ 0 -0,5	f ₁ 0,5 0	d ₄₁ 0 -0,5	d ₄₄ 0,5 0	f ₂ -0,5 0
4/6 *)	20	30	4	19	31	2,5
8 *)	22	32		21	33	
10	24	34		23	35	
15	29	39		28	40	
20	36	50		35	51	
25	43	57		42	58	
32	51	65		50	66	
40	61	75		60	76	
50	73	87		72	88	
65	95	109		94	110	
80	106	120		105	121	
100	129	149	128	150	3	
125	155	175	154	176		
150	183	203	182	204		
(175)	213	233	212	234		
200	239	259	238	260		
250	292	312	291	313		
300	343	363	342	364		
350	395	421	394	422		
400	447	473	446	474	3,5	
500	549	575	548	576		
600	649	675	648	676		
700	751	777	750	778		
800	856	882	855	883		
900	961	987	960	988		
1000	1062	1092	1060	1094		
			6		4,5	

*) Solo para la técnica del frío.

*) Only for cold technology.

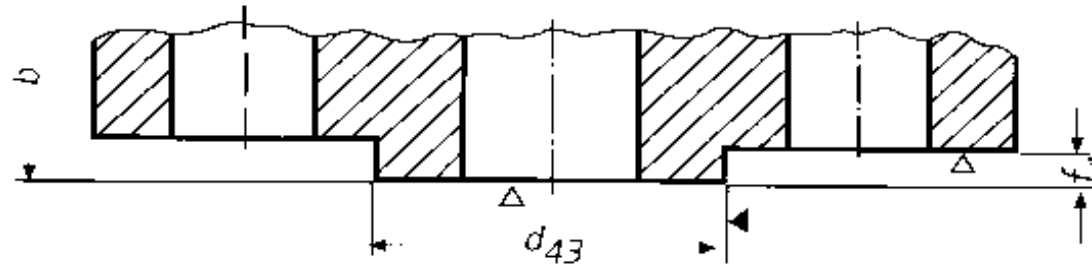
*) Nur für Flansche der Kältetechnik.

DIN 2513

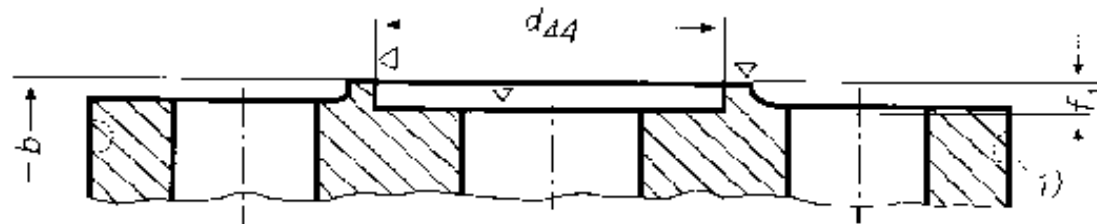
**Cara de junta resalto y rebajo/ Flanges, male and female joint faces. / Vor-und
Presión nominal de 10 a 100. / Rated pressure from 10 to 100. / Nenndrücke 10 bis 100.
Medidas de construcción / Design sizes / konstruktionsmaße.**

Medidas en milímetros / Dimensions in mm / Maße in mm.

Brida de resalto - forma V 13
Male flange - Shape V13
Vorsprunflansch - Form V 13



Brida de rebajo - forma R 13
Female flange - Shape R 13
Rücksprunflansch - Form R 13



b=De la norma de bridas.

b=The standard one for the flange.

b=Blattdicke nach Maßnorm.

1) Las bridas de rebajo pueden ser marcadas, a petición del cliente con una ranura al borde.

1) The female can be marked, at the customer's request, with a lathe groove in the outside.

1) Rücksprunflansche können auf Wunsch des Bestellers mit einer auf dem Außenrand umlaufenden Rille gekennzeichnet werden.



DIN 2513

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Resalto Male Vorsprung		Rebajo Female Rücksprung	
	d_{43}	f_1	d_{44}	f_2
	-0,5	0,5	0,5	-0,5
10	34	4	35	3
15	39	4	40	3
20	50	4	51	3
25	57	4	58	3
32	65	4	66	3
40	75	4	76	3
50	87	4	88	3
65	109	4	110	3
80	120	4	121	3
100	149	4,5	150	3,5
125	175	4,5	176	3,5
150	203	4,5	204	3,5
(175)	233	4,5	234	3,5
200	259	4,5	260	3,5
250	312	4,5	313	3,5
300	363	4,5	364	3,5
350	421	5	422	4
400	473	5	474	4
500	575	5	576	4
600	675	5	676	4
700	777	5	778	4
800	882	5	883	4
900	987	5	988	4
1000	1091	6	1092	5

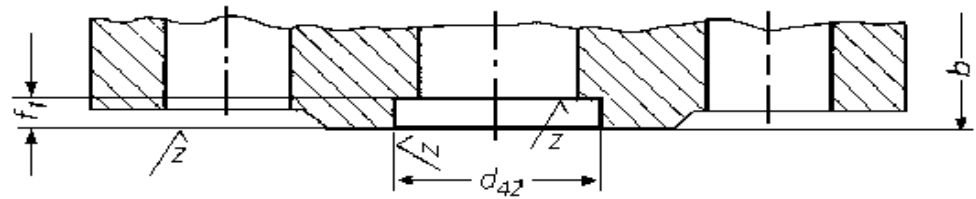
DIN 2514

Cara de junta resalto y rebajo / Flanges, groove for rubber seal ring. / Vorsprung mit Eindrehung und Rücksprung.

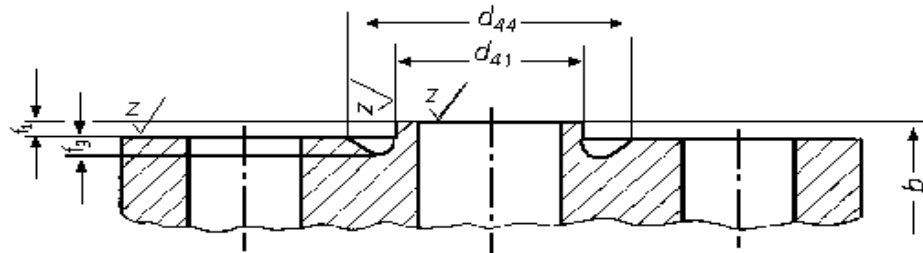
Presión nominal de 10 a 40. Medidas de construcción. / Rated pressure from 10 to 40. Design sizes. / Nenndrücke 10 bis 40. konstruktionsmaße.

Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Rebajo - Forma R
Male - Shape R
Rücksprung - Form R

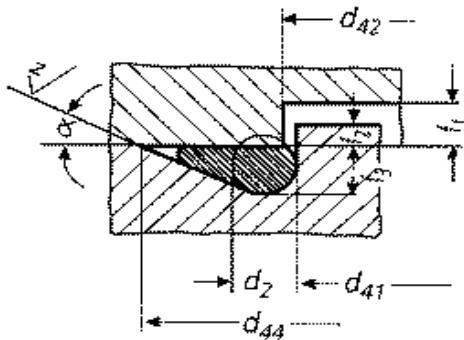


Resalto - Forma V
Female - Shape V
Vorsprung - Form V



Medida para montaje:
Dimensions for mounting:
Maße beim Zusammenbau:

b=De la norma de bridas.
b=The standard one for the flange.
b=Blattdicke nach Maßnorm.



$$Z/\sqrt{R_2} = 160$$

Torneado
Turning
Gedreht



DIN 2514

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Resalto Male Vorsprung		Entalladura Groove Eindrehung			Rebajo Female Rücksprung		Anillo Ring Dichtring nach
	d ₄₁	f ₂	d ₄₄	f ₃	α ≈	d ₄₂	f ₁	DIN 2693
	0	0,5	0,5	0,2		0,5	0,5	d ₂
	-0,5	0	0	0		0	0	
10	23	2	35	4	64°	24	3,5	5
15	28		40		64°	29		
20	35		51		41°	36		
25	42		58		41°	43		
32	50		66		41°	51		
40	60		76		41°	61		
50	72		88		41°	73		
65	94		110		41°	95		
80	105		121		41°	106		
100	128		150		32°	129		
125	154	176	32°	155				
150	182	204	32°	183				
(175)	212	234	32°	213				
200	238	260	32°	239				
250	291	313	32°	292				
300	342	364	32°	343				
350	394	422	27°	395				
400	446	474	27°	447				
500	548	576	27°	549				
600	648	676	27°	649				
700	750	778	27°	751				
800	855	883	27°	856				
900	960	988	27°	961				
1000	1060	1092	28°	1061				
1200	1260	1292	28°	1262				
1400	1460	1492	28°	1462				
1600	1660	1692	28°	1662				
1800	1860	1892	28°	1862				
2000	2060	2092	28°	2062				
2200	2260	2292	28°	2262				
2400	2460	2492	28°	2462				
2600	2660	2692	28°	2662				
2800	2860	2892	28°	2862				
3000	3060	3092	28°	3062				

DIN 2519

**Bridas de acero: Condiciones técnicas de suministro.
Estado de las superficies.**

**Steel flanges: Technical terms of delivery.
Surface condition.**

**Stahiflansche: Technische Lieferbedingungen.
Oberflächenbeschaffenheit.**

DIN	Borde exterior Outside edge Außenrand	Agujero central Center hole Mittelloch	Superficie de junta Joint surface Dichtfläche	Agujeros de tornillos Bolt holes Schraubenlöcher	Superficie de apoyo de tuerca Nut support surface Mutterauflagefläche			
2527	▽		▽	Punzonados o taladrados Punched or drilled oder gebohrt	~			
2558	Sin mecanizar Un machined Urbearbeitet	Rosa Thread Mit Gewinde	~ o or oder ▽					
2561 2565 2566 2567			▽					
2568 2569			▽▽▽	Taladrados Drilled Gebohrt	▽			
2573 2576	▽	▽	~ o or oder ▽	Punzonados o taladrados Punched or drilled Gestanzt oder gebohrt	~			
2581 2583	Sin mecanizar Un machined Urbearbeitet		▽					
2627 2628 2629	▽		▽▽▽	Taladrados Drilled Gebohrt	▽▽			
2630 2631 2632 2633 2634 2635	~ o or oder ▽	~ o or oder ▽	▽	Punzonados o taladrados Punched or drilled Gestanzt oder gebohrt	~			
2636 2637 2638 2641 2642	▽	▽	▽▽▽	Taladrados Drilled Gebohrt	▽			
			▽▽	Punzonados o taladrados Punched or drilled Gestanzt oder gebohrt	~			
2652 2653 2655 2656	Aros Rings Bunde Bridas Flanges Flansche	~ o or oder ▽	Aros Rings Bunde Bridas Flanges Flansche			▽	Aros Rings Bunde Bridas Flanges Flansche	▽
2667 2668 2669	Aros Rings Bunde Bridas Flanges Flansche	▽▽▽	Aros Rings Bunde Bridas Flanges Flansche	▽	Aros Rings Bunde Bridas Flanges Flansche	▽▽▽	Taladrados Drilled Gebohrt	▽▽
2673	Aros Rings Bunde Bridas Flanges Flansche	~ o or oder ▽	Aros Rings Bunde Bridas Flanges Flansche	~ o or oder ▽	Aros Rings Bunde Bridas Flanges Flansche	▽	Punzonados o taladrados Punched or drilled Gestanzt oder gebohrt	~

DIN 2519

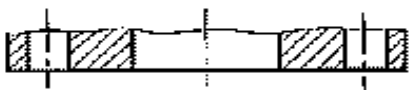
**Bridas de acero: Condiciones técnicas de suministro.
Tolerancias dimensionales en mm.**


**Steel flanges: Technical terms of delivery.
Dimensional tolerances in mm.**


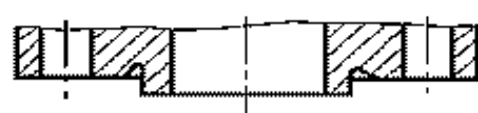
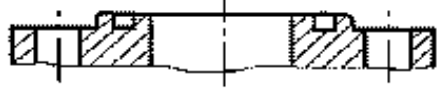
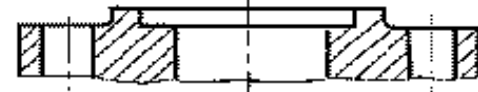
**Stahiflansche: Technische Lieferbedingungen.
Zulässige Maßabweichungen in mm.**


Medidas Measurements Maß	Dimensiones Dimensions Abmessungsbereich	Ejecución/Finishing Ausführung		
		Mecanizada Machined Bearbeitet	Sin mecanizar Unmachined Unbearbeitet	
Diámetro exterior D / Outside Diameter D / Außerdurchmesser D	Hasta 200 mm. Up to 200 mm. Bis 200 mm.	± 1	± 2	
	Más de 200 a 300 mm. Above 200 to 300 mm. über 200 bis 300 mm.	± 1.5	± 2	
	Más de 300 a 400 mm. Above 300 to 400 mm. über 300 bis 400 mm.	± 2	± 3	
	Más de 400 mm. Above 400 mm. über 400 mm.	± 2	± 5	
Agujero central / Central hole / Mittelloch		Las demás / the rest / Außer Vorschweißflansche	Bridas con ceuello para soldar / weldneck flanges / Vorschweißflansche	
	Hasta 100 mm./ Up to 100 mm. / Bis 100 mm.	0,5	-1 ,0	
	Más de 100 a 400 mm / Above 100 to 400 mm über 100 bis 400 mm.	1	-1,5	
	Más de 400 mm./ Above 400 mm./ über 400 mm	+1.5	-2	
Espesor de la brida b / Flange thickness b / Flanschdicke b	Hasta 10 mm. Up to 10mm. Bis 10 mm.	Ambas superficies / both surfaces / beide F achen	una superficie / one surface / eine Flächen	+1.5
		± 0.5	± 1	-1
	Más de 10 hasta 20 mm. Above 10 to 20 mm. über 10 bis 20 mm.	± 0.8	± 1.3	2
				-1.5
	Más de 20 hasta 30 mm. Above 20 to 30 mm. über 20 bis 30 mm.	± 1	± 1.5	3
				2
Más de 30 hasta 50 mm. Above 30 to 50 mm. über 30 bis 50 mm.	± 1	± 1.5	4	
			-3	
Más de 50 mm. Above 50 mm. über 50 mm.	± 1.5	± 2	5	
			-4	
Altura h1 / Height h1 / Flanshhöle h1	Hasta NW80/Up to NW80/ bis NW80	± 1.5		
	Más de NW80 hasta NW 250. Above NW 80 to NW 250. über NW80 bis bis NW 250.	± 2		
	Mas de NW 250/ Above NW 250/ über NW 250.	± 3		
Espesor del cuello s / Neck thickness s / Ansatzdicke s	Hasta NW100 / Up to NW100 / bis NW100. Más de NW	+1.0	+1.5	
	100 hasta NW 400. Above NW100 to NW400. über NW100 bis bis NW 400.	+1.5	+2.0	
	Mas de NW 400/ Above NW 400/ über NW 400.	+2.0	+2.5	
Diámetro del resalto d4 / Tongue diameter d4 / Dichtleisten- durchmesser d4	Hasta NW80/Up to NW80/ bis NW80.	-1		
	Más de NW80 hasta NW 300 / Above NW80 to NW 300. / über NW80 bis NW 300.	-2		
	Mas de NW 300/ Above NW 300/ über NW 300	-3		
Diámetro entre centros de orificios k / Diámetro between hole centers k / Lockreis- durchmesser k	Para juntas de forma se ha garantizar la concentricidad del círculo de orificios y del agujero central. Las tolerancias para el diámetro del círculo de For shaped joints, the concentricity of the circles and the center hole must be guaranteed. The tolerances for the diameter of the hole circle, distance Bei formschlüssigen Dichtungen muß die Konzentrität bon Lochkreis und Mittelloch gewährleistet sein. Die zulässigen Maßabweichungen für			

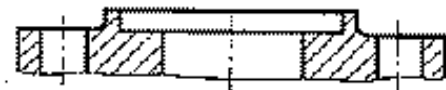
Bridas: Forma de las cares de junta
Flanges: Joint face shape
Flansche: Formen der Dichtflächen.

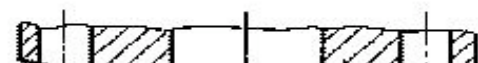
<p>Bridas sin resalto. Flange with flat face. Flansche ohne Dichtleiste.</p>	<p>Forma A: sin requisitos. Shape A: without requirements. Form A: Dichtfläche ohne Anforderung.</p> <p>Forma B: Con $R_z=160$ (torneada no más fino que 40μ) Shape B: with R_z 160 (turning no finer than 40μ) Form B: Dichtfläche $R_z=160$, gedreht (nicht feiner als 40μ m)</p>
	

<p>Bridas con resalto. Flange with raised face. Flansche mit Dichtleiste.</p>	<p>Forma C: cara torneada con $R_z=160$ (no más fina que 40μ) Shape C: turning face $R_z=160$ (no finer than 40μ) Form C: Dichtleiste $R_z=160$ (nicht feiner als 40μ m). gedreht</p> <p>Forma D: care torneada con $R_z=40$ Shape D: turning face $R_z=40$ Form D: Dichtleiste $R_z=40$. gedreht</p> <p>Forma E: care torneada con $R_z=16$ Shape E: turning face $R_z=40$ Form E: Dichtleiste $R_z=16$, gedreht</p>
	

<p>Bridas con junta encajada Flanges male-female and tongue-groove Flansche mit formschüssiger Dichtung</p>	
<p>Forma F: macho según DIN 2512 Shape F: tongue according to DIN 2512 Form F: Feder nach DIN 2512</p>	<p>Forma V 14: resalto según DIN 2514 Shape V 14: male according to DIN 2514 Form V 14: Vorsprung nach DIN 2514</p>
	
<p>Shape N: groove according to DIN 2512 Form N: Nut nach DIN 2512</p>	<p>Shape R 14: female according to DIN 2514 Form R 14: Rücksprung nach DIN 2514</p>
	

<p>Forma V 13: Resalo según DIN 2513. Shape V 13: male according to DIN 2513. Form V 13: Vorsprung nach DIN 2513.</p>	
---	--

<p>Forma R11: Rebajo según DIN 2513. Shape R11: Female according to DIN 2513. Form R11: Rücksprung nach DIN 2513.</p>	
---	--

<p>Forma M: Chaflán para junta de membrana soldada DIN 2695. Shape M: Groove for joint according to DIN 2695.</p>	
--	--

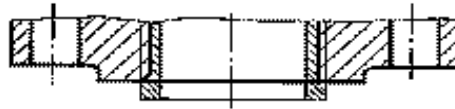
Form M: Abschrägung für Membran-Schweißdichtung nach DIN 2695.



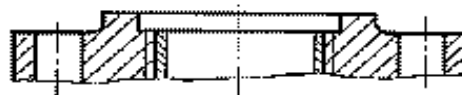
Forma L: Entalladura para junta lenticular DIN 2696.
Shape L: Groove for joint according to DIN 2696.
Form L: Eindrehung für Linsendichtung nach DIN 2696.



Forma V17: Resalto según DIN 2517 (para junta de tubo contra tubo)
Shape V17: Female according to DIN 2517.
Form V17: Vorsprung nach DIN 2517.



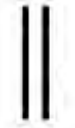
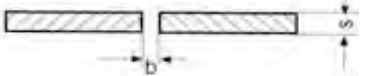



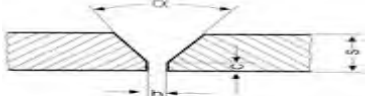

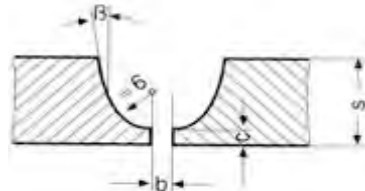

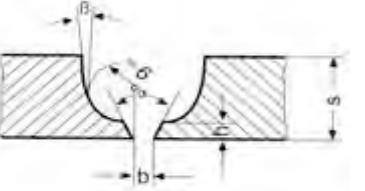
Forma R 17: Rebajo según DIN 2517 (para junta de tubo contra tubo).
Shape R17: Female according to DIN 2517.
Form R17: Rücksprung nach DIN 2517.



Bridas: Chaflan del cuello para soldadura.

Flanges: Welding ends of the neck.

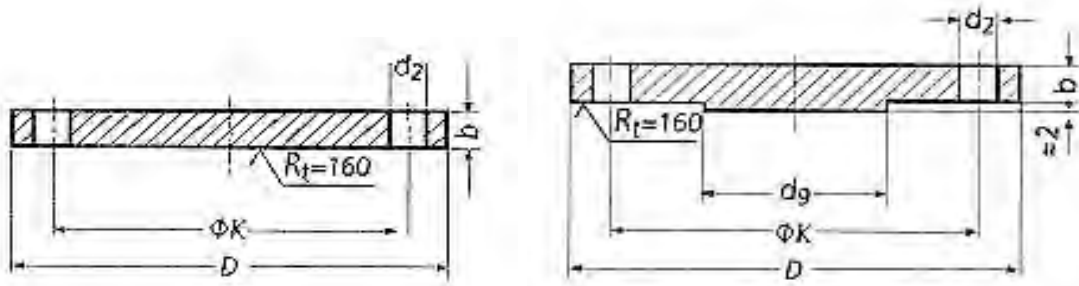
Flansche: Schweißnahtvorbereitung.

Referencia / Reference / Kennzahl	Espesor / Thickness / Wanddikes	Denominación / Denomination / Benennung	Símbolo / Símbol / Sinngild	Forma del Chaflán corte / Shape of the welding ends section / Fugenformen Schnitt	Medidas / Dimensions / Maße				Proceso de Soldadura /		
					Grados / Grades / Grad	β	Separación / Separation / Stegabstand	Altura / Height / Steghöhe	Altura / Height / Flankenhöhe	Wurzellage	Weiterelagen
					α		b	c	h		
1	hasta 3 just 3 bis 3	I-costura I-Joint I-Naht					0 a 3 0 to 3 0 bis 3			SG,G	
21	hasta 16 just 16 bis 16	V-costura V-Joint V-Naht			40 a 60 para SG, 60 para E y G 40 a 60 for SG, 60 for E and G 40 bis 60 für SG, 60 für E und G		0 a 3 0 to 3 0 bis 3			E, SG, G para s=10 E, SG, G for s=10 E, SG, G bis s=10	
22	hasta 16 just 16 bis 16	V-costura V-Joint V-Naht			40 a 60 para SG, 60 para E y G 40 a 60 for SG, 60 for E and G 40 bis 60 für SG, 60 für E und G		0 a 4 0 to 4 0 bis 4	a 2 to 2 bis 2			
3	mas de 12 more than 12 uber 12	U-costura U-Joint U-Naht				8	0 a 3 0 to 3 0 bis 3	a 2 to 2 bis 2		E, SG, G	
4	mas de 12 more than 12 uber 12	U-Costura sobre V-raiz U-Joint sobre V- root U-Naht auf V- wurzel			60	8	0 a 3 0 to 3 0 bis 3		\approx 4		E, SG

Bridas Ciegas. /Blind Flanges. /Blind flansche.

Presion nominal 6 a 100 . /Rated pressure from 6 to 100. / Nenndruck 6 bis 100.
Medidas en milimetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

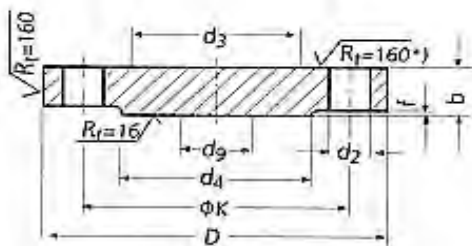
Para presion nominal de 6 hasta 40
For rated pressure from 6 to 40
Für Nenndruck 6 bis 40



Forma B
Shape B
Form B

Forma T (Mayores de DN 65)
Shape T (Bigger to DN 65)
Form T (ab NW 65)

Para presion nominal de 64 y 100
For rated pressure 64 und 100
Für Nenndruck 64 und 100



Forma E
Shape E
Form E

- *) La superfide de diamentro d_3 y d_9 puede ir en bruto.
- *) The diametre surface d_3 and d_9 can be rough
- *) $R_f=160$ gilt nur für die kreisringfläche $D-d_3$

DIN 2527

Bridas ciegas /Blind Flanges /Blind flansche
 Presion nominal 6. /Rated pressure 6. /Nenndruck 6
 Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d _{9 max.}	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
	D	b	k		Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂	Forma B / Shape B / Form B	Forma T / Shape T / Form T
								Kg	Kg
10	75	12	50					0,38	
15	80	12	55					0,44	
20	90	14	65			M 10	11	0,65	
25	100	14	75					0,82	
32	120	14	90					1,17	
40	130	14	100					1,39	
50	140	14	110			M 12	14	1,62	
65	160	14	130	55				2,44	2,48
80	190	16	150	70				3,43	3,49
100	210	16	170	90				4,76	4,86
125	240	18	200	115				6,11	6,28
150	265	18	225	140				7,51	7,75
(175)	295	20	255	165		M 16	18	10,4	10,7
200	320	20	280	190				12,3	12,7
250	375	22	335	235				18,3	19
300	440	22	395	285				25,3	26,3
350	490	22	445	330				31,6	32,9
400	540	22	495	380				38,4	40,2
500	645	24	600	475		M20	22	60,4	63,2

Bridas ciegas /Blind Flanges /Blind flansche
 Presion nominal 10. /Rated pressure 10. /Nenndruck 10
 Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d _{9 max.}	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)		
	D	b	k		Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂	Forma B / Shape B / Form B	Forma T / Shape T / Form T	
								Kg	Kg	
10 a 175	Vease presion nominal 16									
10 to 175	See rated pressure 16									
10 bis 175	Fur Nennweiten 10 bis 175 sind Blindflansche des Nenndruckes 16 zu verwenden									
200	340	24	295	190	8			16,5	16,9	
250	395	26	350	235	12			24	24,7	
300	445	26	400	285		M20	22	30,9	31,9	
350	505	26	460	330				40,6	41,9	
400	565	26	515	380				49,4	51,2	
500	670	28	620	475	20		M24	26	75	77,8

Bridas ciegas /Blind Flanges /Blind flansche

Presion nominal 16. /Rated pressure 16. /Nenndruck 16

Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d _{9 max.}	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)			
	D	b	k		Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂	Forma B / Shape B / Form B	Forma T / Shape T / Form T		
								Kg	Kg		
10	90	14	60		4	M 12	14	0,63			
15	95	14	65					0,72			
20	105	16	75					1,01			
25	115	16	85					1,23			
32	140	16	100					1,8			
40	150	16	110					2,09			
50	165	18	125					2,88			
65	185	18	145	55	8	M 16	18	3,66	3,7		
80	200	20	160	70				4,77	4,83		
100	220	20	180	90				5,65	5,75		
125	250	22	210	115				8,42	8,59		
150	285	22	240	140				10,4	10,6		
-175	315	24	270	165				M 20	22	14	14,3
200	340	24	295	190						16,1	16,5
250	405	26	355	235	M24	26	24,9			25,6	
300	460	28	410	285			35,1	36,1			
350	520	30	470	330			47,8	49,1			
400	580	32	525	380	16	M27	30	63,5	65,3		
500	715	36	650	475				20	M30	33	102

Bridas ciegas /Blind Flanges /Blind flansche

Presion nominal 25. /Rated pressure 25. /Nenndruck 25

Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d _{9 max.}	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
	D	b	k		Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂	Forma B / Shape B / Form B	Forma T / Shape T / Form T
								Kg	Kg
10 a 150	Vese presion nominal 40.								
10 to 150	See rated pressure 40.								
10 bis 150	Für Nennweiten 10 bis 150 sind Blindflansche des Nenndruckes 40 zu verwenden.								
-175	330	28	280	165	12	M24	26	17,3	17,6
200	360	30	310	190				22,3	22,7
250	425	32	370	237				M27	30
300	485	34	430	285	46,3	47,3			
350	555	38	490	332	16	M30	33	68	69,3
400	620	40	550	380				M33	36
500	730	45	660	475	20	138	141		

Bridas ciegas /Blind Flanges /Blind flansche

Presion nominal 40. /Rated pressure 40. /Nenndruck 40
Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Brida / Flange / Flansch			d _{9 max.}	Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
	D	b	k		Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂	Forma B / Shape B / Form B	Forma T / Shape T / Form T
								Kg	Kg
10	90	16	60	.	4	M 12	14	0,72	.
15	95	16	65					0,81	
20	105	18	75					1,24	
25	115	18	85					1,38	
32	140	18	100					2,03	
40	150	18	110					2,35	
50	165	20	125	8	M 16	18	3,2	.	
65	185	22	145				4,29		4,33
80	200	24	160				5,88		5,94
100	235	24	190				7,54		7,64
125	270	26	220				10,8		11
150	300	28	250				14,5		14,7
-175	350	32	295	12	M27	30	22,1	.	
200	375	34	320				27,2		27,6
250	450	38	385				43,8		44,5
300	515	42	450				63,3		64,3
350	580	46	510				89,5		90,8
400	660	50	585				127		129
500	755	56	670	475	20	M39	42	172	175

Bridas ciegas /Blind Flanges /Blind flansche

Presion nominal 64. /Rated pressure 64. /Nenndruck 64
Medidas en milímetros /Dimensions in mm. /Maße in mm.

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Brida / Flange / Flansch							Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
	D	b	k	d ₃	d ₄	d ₉	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂	
10 a 40	Vease presion nominal 100.										
10 to 40	See rated pressure 100.										
10 bis 40	Fur Nennweten 10 bis 40 sind Blindflansche des Nenndruckes 100 zu verwenden.										
50	180	26	135	82	102	-	3	4	M20	22	4,51
65	205	26	160	98	122	45	3	8	M20	22	5,71
80	215	28	170	112	138	60	3	8	M20	22	6,92
100	250	30	200	138	162	80	3	8	M24	26	10,1
125	295	34.	240	168	188	105	3	8	M27	30	16
150	345	36	280	202	218	130	3	8	M30	33	23,5
-175	375	40	310	228	260	155	3	12	M30	33	30,8
200	415	42	345	256	285	180	3	12	M33	36	39,7
250	470	46	400	316	345	220	3	12	M33	36	57,4
300	530	52	460	372	410	270	4	16	M33	36	81,0
350	600	56	525	420	465	310	4	16	M36	39	114
400	670	60	585	475	535	360	4	16	M39	42	153

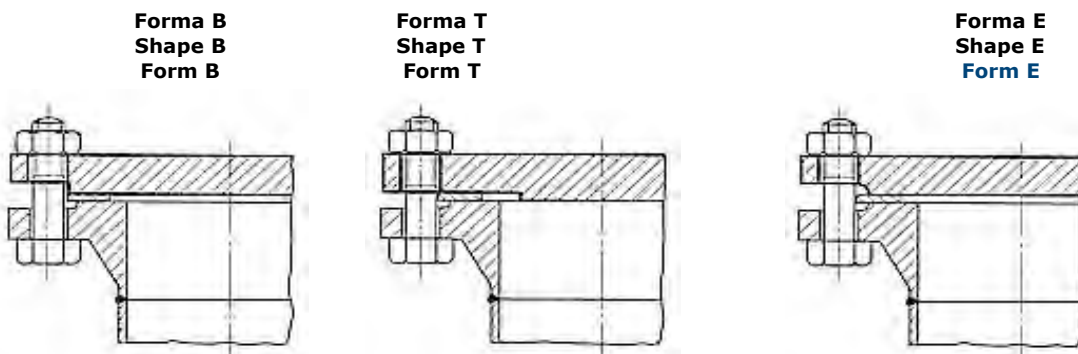
Bridas ciegas / Blind Flanges / Blind flansche

Presion nominal 100 / Rated pressure 100 / Nenndruck 100

Medidas en milímetros / Dimensions in mm. / Maße in mm.

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Brida / Flange / Flansch							Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
	D	b	k	d ₃	d ₄	d ₉	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d ₂	
	Kg										
10	100	20	70	32	40	.	2	4	M 12	14	1
15	105	20	75	34	45	.	2	4	M 12	14	1,22
25	140	24	100	52	68	-	2	4	M 16	18	2,65
32	155	24	110	62	78	-	2	4	M20	22	3,24
40	170	26	125	70	88	-	3	4	M20	22	4,09
50	195	28	145	90	102	-	3	4	M24	26	5,84
65	220	30	170	108	122	45	3	8	M24	26	8,03
80	230	32	180	120	138	60	3	8	M24	26	9,43
100	265	36	210	150	162	80	3	8	M27	30	14,3
125	315	40	250	180	188	105	3	8	M30	33	22,6
150	355	44	290	210	218	130	3	12	M30	33	31,8
-175	385	48	320	245	260	155	3	12	M30	33	41,3
200	430	52	360	278	285	180	3	12	M33	36	56,1
250	505	60	430	340	345	210	3	12	M36	39	89,6
300	585	68	500	400	410	260	4	16	M39	42	119
350	655	74	560	460	465	300	4	16	M45	48	175

Ejemplos de Aplicación / Applications examples / Anwendungsbeispiele





DIN 2558

Ver imagen DIN 1
See DIN image 1

**Bridas ovaladas planas roscadas
Presion nominal 6.**

**Oval plane threaded flanges
Rated pressure 6.**

**Ovale Gremindeflansche, glatt
Nenndruck 6**

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Brida / Flange / Flansch								Tornillos / Screws / Schrauben	Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
	d1	Rosca / Thread / Whitworth- Rohrgewinde DIN 2999	A	B	b	k	R	r	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg
6	10,2	R 1/8	64	32	12	40	16	10	M 10	11	0,119
8	13,5	R 1/4	72	36	12	45	18	11	M 10	11	0,147
10	17,2	R 3/8	75	40	12	50	20	12	M 10	11	0,165
15	21,3	R 1/2	80	45	12	55	22,5	13	M 10	11	0,194
20	26,9	R 3/4	90	64	14	65	32	18	M 10	11	0,373
25	33,7	R 1	100	72	14	75	36	20	M 10	11	0,455
32	42,4	R 1 1/4	118	85	16	95	42,5	22	M 12	14	0,675
40	48,3	R 1 1/2	132	95	16	100	47,5	25	M 12	14	0,85
50	60,3	R 2	140	100	16	110	50	28	M 12	14	0,882
65	76,1	R 2 1/2	160	118	16	130	59	32	M 12	14	1,1
80	88,9	R 3	190	140	18	150	70	38	M 16	18	1,76
100	114,3	R 4	210	160	18	170	80	42	M 16	18	1,89

Bridas ovaladas planas roscadas
Presion nominal 6.
Oval plane threaded flanges
Rated pressure 6.
Ovale Gremindeflansche, glatt
Nenndruck 6

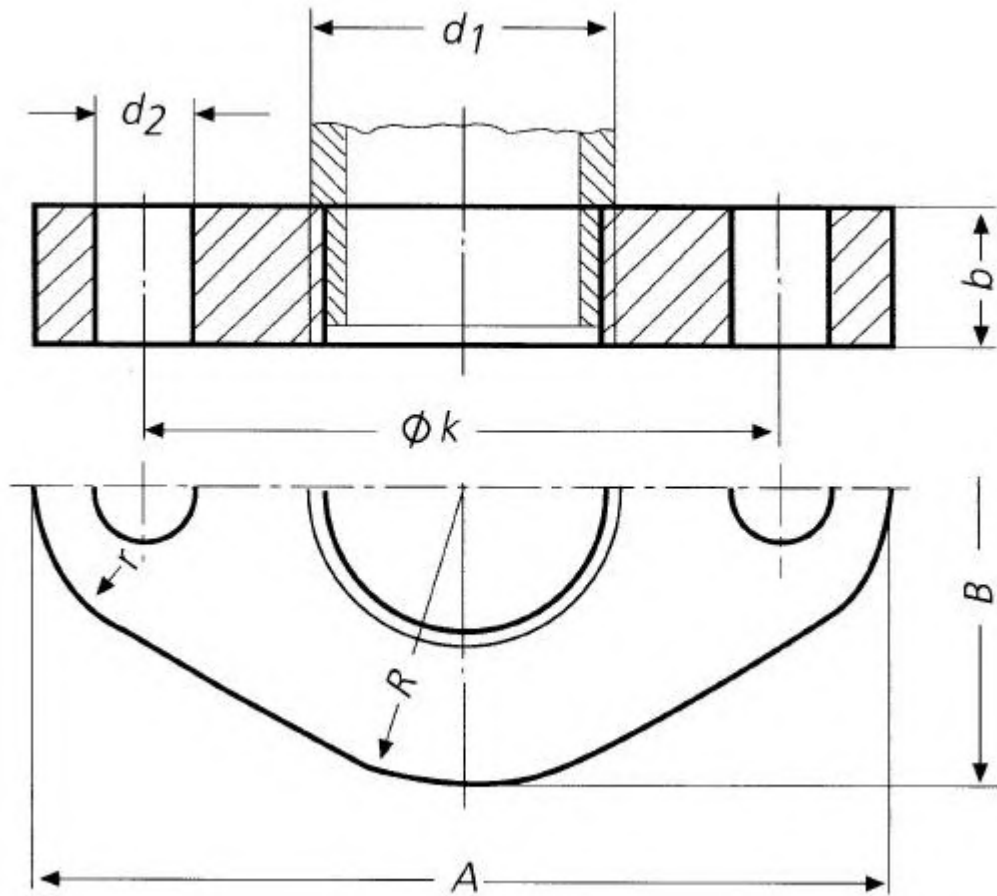


Imagen 1



DIN 2561

Ver imagen DIN 2
See DIN image 2

Bridas ovaladas con cuello roscadas
Presion nominal 10 y 16

Oval flanges, with neck threaded
Rated pressure 10 und 16

Ovale Gremindeflansche mit Ansatz
Nenndruck 10 und 16.

Medidas en milimetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1	Brida / Flange / Flansch								Cuello / Neck / Ansatz	Resalto / Raise d face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben		Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	A	B	b	k	R	r	h1		d3	d4	f	Rosca / Thread / Gewinde	d2
6	10,2	R 1/8	75	40	12	50	20	12	18	20	32	2	M 10	11	0,172
8	13,5	R 1/4	80	45	12	55	22,5	13	18	25	38	2	M 10	11	0,21
10	17,2	R 3/8	90	50	14	60	25	15	20	30	40	2	M 12	14	0,295
15	21,3	R1/2	100	56	14	65	28	16	20	35	45	2	M 12	14	0,365
20	26,9	R3/4	105	75	16	75	37,5	21	24	45	58	2	M 12	14	0,622
25	33,7	R1	118	85	16	85	42,5	22	24	52	68	2	M 12	14	0,777
32	42,4	R1 1/4	140	100	16	100	50	28	26	60	78	2	M 16	18	1,07
40	48,3	R1 1/2	150	112	16	110	56	30	26	70	88	3	M 16	18	1,26

Bridas ovaladas con cuello roscadas
Presion nominal 10 y 16

Oval flanges, with neck threaded
Rated pressure 10 und 16

Ovale Gremindeflansche mit Ansatz
Nennndruck 10 und 16.

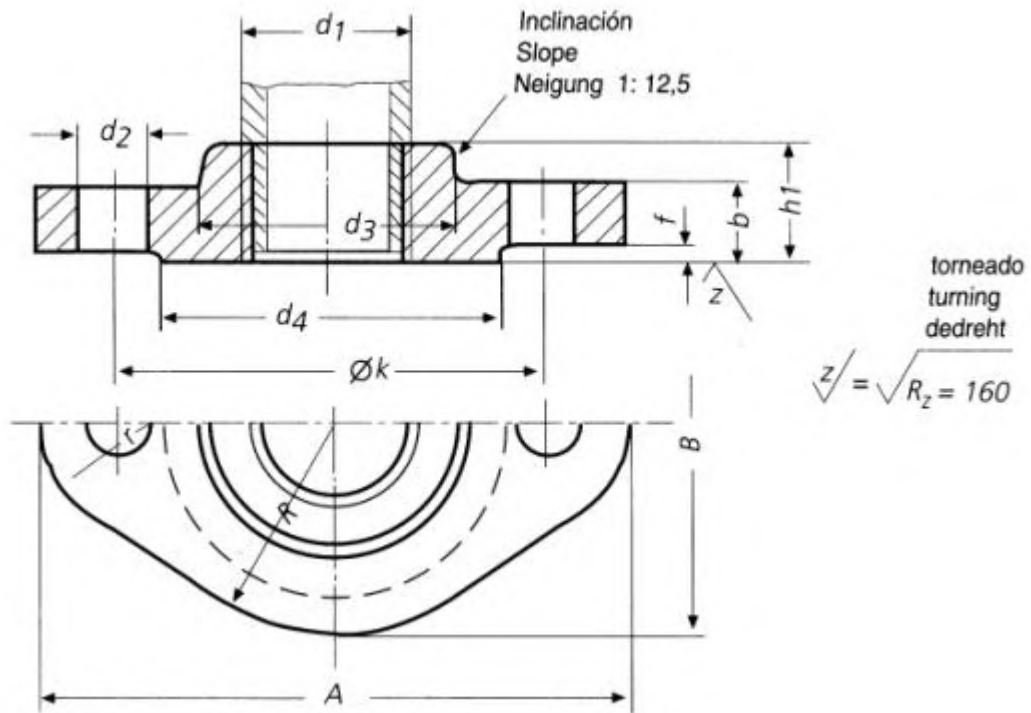


Imagen 2



DIN 2565

Ver imagen DIN 3
See DIN image 3

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 6

Threaded flanges with neck
Rated pressure 6

Gewinde flansche mit Ansatz
Nenndruck 6

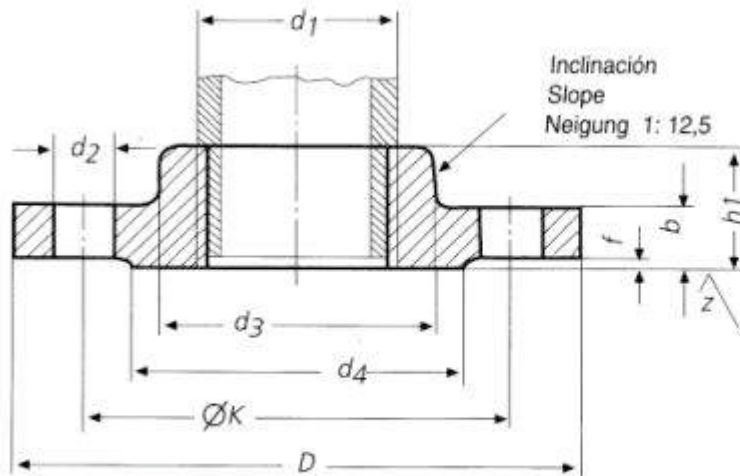
Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1	Brida / Flange / Flansch						Cuello / Neck / Ansatz	Resalto / Raised face / Dichtleiste			Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	D	b	k	h1	d3		d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg	
6	10,2	R 1/8	65	10	40	18	18	25	2	4	M 10	11	0,19		
8	13,5	R 1/4	70	10	45	18	22	30	2	4	M 10	11	0,227		
10	17,2	R 3/8	75	12	50	20	25	35	2	4	M 10	11	0,323		
15	21,3	R 1/2	80	12	55	20	30	40	2	4	M 10	11	0,373		
20	26,9	R 3/4	90	14	65	24	40	50	2	4	M 10	11	0,59		
25	33,7	R 1	100	14	75	24	50	60	2	4	M 10	11	0,743		
32	42,4	R1 1/4	120	14	90	26	60	70	2	4	M 12	14	1,05		
40	48,3	R 1 1/2	130	14	100	26	70	80	3	4	M 12	14	1,2		
50	60,3	R 2	140	14	110	28	80	90	3	4	M 12	14	1,37		
65	76,1	R 2 1/2	160	14	130	32	100	110	3	4	M 12	14	1,92		
80	88,9	R 3	190	16	150	34	110	128	3	4	M 16	18	2,82		
100	114,3	R 4	210	16	170	38	130	148	3	4	M 16	18	3,19		
125	139,7	R 5	240	18	200	40	160	178	3	8	M 16	18	4,47		
150	165,1	R 6	265	18	225	44	185	202	3	8	M 16	18	5,3		

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 6, 10, 16, 25 y 40

Threaded flanges with neck
Rated pressure 6, 10, 16, 25 and 40

Gewinde flansche mit Ansatz
Nennndruck 6, 10, 16, 25 und 40



torneado
turning
dedreht

$$r_z = \sqrt{R_z} = 160$$

Imagen 3



DIN 2566

Ver imagen DIN 3
See DIN image 3

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 10 y 16

Threaded flanges with neck
Rated pressure 10 and 16

Gewinde flansche mit Ansatz
Nennndruck 10 und 16

Medidas en milimetros

Dimensions in mm

MaBein mm

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1	Brida / Flange / Flansch					Cuello / Neck / Ansatz	Resalto / Raised face / Dichtleiste			Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3)
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	D	b	k	h1	d3	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg	
6	10,2	R 1/8	75	12	50	18	20	32	2	4	M 10	11	0,326	
8	13,5	R 1/4	80	12	55	18	25	38	2	4	M 10	11	0,38	
10	17,2	R 3/8	90	14	60	20	30	40	2	4	M 12	14	0,544	
15	21,3	R 1/2	95	14	65	20	35	45	2	4	M 12	14	0,613	
20	26,9	R 3/4	105	16	75	24	45	58	2	4	M 12	14	0,91	
25	33,7	R 1	115	16	85	24	52	68	2	4	M 12	14	1,1	
32	42,4	R 1 1/4	140	16	100	26	60	78	2	4	M 16	18	1,6	
40	48,3	R1 1/2	150	16	110	26	70	88	3	4	M 16	18'	1,78	
50	60,3	R 2	165	18	125	28	85	102	3	4	M 16	18	2,43	
65	76,1	R 2 1/2	185	18	145	32	105	122	3	4	M 16	18	3,18	
80	88,9	R 3	200	20	160	34	118	138	3	8	M 16	18	4,12	
100	114,3	R 4	220	20	180	38	140	158	3	8	M 16	18	4,47	
125	139,7	R 5	250	22	210	40	168	188	3	8	M 16	18	6,13	
150	165,1	R 6	285	22	240	44	195	212	3	8	M20	22	7,92	



DIN 2567

Ver imagen DIN 3
See DIN image 3

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 25 y 40

Threaded flanges with neck
Rated pressure 25 and 40

Gewinde flansche mit Ansatz
Nennndruck 25 und 40

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1	Brida / Flange / Flansch					Cuello / Neck / Ansatz	Resalto / Raised face / Dichtleiste			Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	D	b	k	h1	d3	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg	
6	10,2	R 1/8	75	14	50	20	20	32	2	4	M 10	11	0,388	
8	13,5	R 1/4	80	14	55	20	25	38	2	4	M 10	11	0,45	
10	17,2	R 3/8	90	16	60	22	30	40	2	4	M 12	14	0,63	
15	21,3	R 1/2	95	16	65	22	35	45	2	4	M 12	14	0,71	
20	26,9	R 3/4	105	18	75	26	45	58	2	4	M 12	14	1,03	
25	33,7	R 1	115	18	85	28	52	68	2	4	M 12	14	1,28	
32	42,4	R 1 1/4	140	18	100	30	60	78	2	4	M 16	18	1,87	
40	48,3	R 1 1/2	150	18	110	32	70	88	3	4	M 16	18	2,14	
50	60,3	R 2	165	20	125	34	85	102	3	4	M 16	18	2,85	
65	76,1	R 2 1/2	185	22	145	38	105	122	3	8	M 16	18	3,85	
80	88,9	R 3	200	24	160	40	118	138	3	8	M 16	18	4,8	
100	114,3	R 4	235	24	190	44	145	162	3	8	M20	22	6,43	
125	139,7	R 5	270	26	220	48	170	188	3	8	M24	26	8,77	
150	165,1	R 6	300	28	250	52	200	218	3	8	M24	26	10,5	



DIN 2568

Ver imagen DIN 4
See DIN image 4

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 64 y 100

Threaded flanges with neck
Rated pressure 64 and 100

Gewinde flansche mit Ansatz
Nenndruck 64 und 100

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Presion nominal 64 / Rated pressure 64 / Nenndruck 64

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1	Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	D	b	k	h1	d3	d5	p	r	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg
10 a 40		Vease DIN 2569														
10 to 40		See DIN 2569														
10 bis 40		Nennweiten 10 bis 40 siehe DIN 2569														
50	60,3	R 2	180	26	135	36	90	61	7	3	108	3	4	M20	22	4,29
65	76,1	R 2 1/2	205	26	160	40	112	77	7	3	132	3	8	M20	22	5,48
80	88,9	R 3	215	28	170	44	125	90	7	3	142	3	8	M20	22	6,42
100	114	R 4	250	30	200	52	152	116	7	3	170	3	8	M24	26	9,25
125	140	R 5	295	34	240	56	185	141	7	3	205	3	8	M27	30	14,4
150	165	R 6	345	36	280	60	215	167	7	3	240	3	8	M30	33	20,7

DIN 2569

Presion nominal 100 / Rated pressure 100 / Nenndruck 100

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1	Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
		Rosca / Thread / Whitworth-Rohrgewinde DIN 2999	D	b	k	h1	d3	d5	p	r	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg
10	17,2	R 3/8	100	20	70	28	40	18	4	2	50	2	4	M 12	14	1,08
15	21,3	R 1/2	105	20	75	28	43	22	6	2	55	2	4	M 12	14	1,19
20	26,9	R 3/4	130	22	90	30	52	28	7	2	68	2	4	M 16	18	2
25	33,7	R 1	140	24	100	32	60	35	7	3	78	2	4	M 16	18	2,54
32	42,4	R 1 1/4	155	24	110	32	68	43	7	3	85	2	4	M20	22	2,99
40	48,3	R 1 1/2	170	26	125	34	80	49	7	3	98	3	4	M20	22	3,87
50	60,3	R 2	195	28	145	36	95	61	7	3	115	3	4	M24	26	5,42
65	76,1	R 2 1/2	220	30	170	40	118	77	7	3	140	3	8	M24	26	7,11
80	88,9	R 3	230	32	180	44	130	90	7	3	150	3	8	M24	26	8,21
100	114	R 4	265	36	210	52	158	116	7	3	175	3	8	M27	30	12,1
125	140	R 5	315	40	250	56	188	141	7	3	210	3	8	M30	33	18,6
150	165	R 6	355	44	290	60	225	167	7	3	250	3	12	M30	33	25,1

Bridas roscadas con cuello
Presion nominal 64 y 100

Threaded flanges with neck
Rated pressure 64 and 100

Gewinde flansche mit Ansatz
Nennndruck 64 und 100

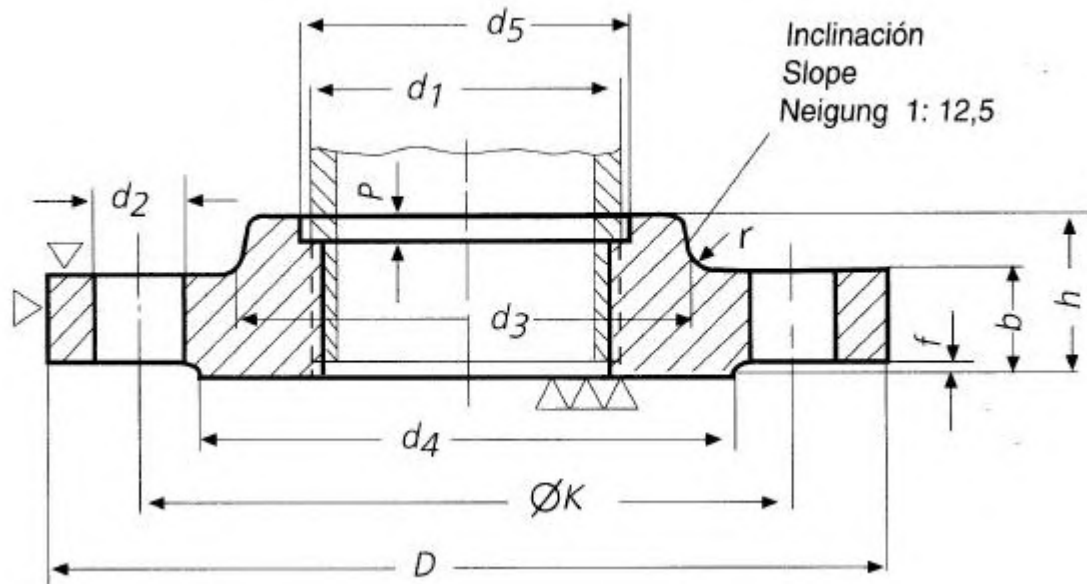
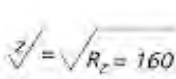
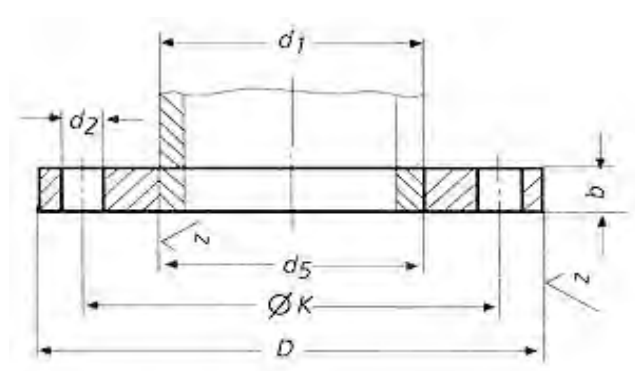
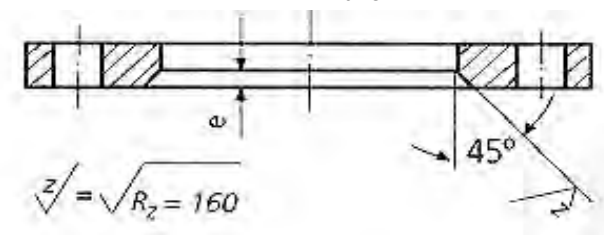
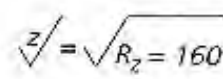


Imagen 4

Bridas planas para soldar
Presion nominal 6

Flat flange for welding
Rated pressure 6

Flansche, glatt zum Löten oder Schweißen
Nenndruck 6

<p>Norma de montaje Forma A : cara de junta sin exigencias Forma B: cara de junta con Rz=160</p> <p>Standars of mounting Shape A : joint face without requirement. Shape B: joint face with Rz=160.</p> <p>Regelausführung Form A : Dichtfläche ohne Anforderung Form B: Dichtfläche Rz=160, gedreht.</p> <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div>	<p style="text-align: right;">Medidas en milímetros Dimensions in mm Maße in mm</p> 
<p>Para construcción de buques Forma AS: sin exigencias Forma BS: RZ=160.</p> <p>For ships building Shape AS: without requirement. Shape BS: RZ=160.</p> <p>Ausführung für den Schiffbau Form AS: Dichtfläche ohne Anforderung. Form BS: Dichtfläche R - 160, gedreht.</p>	<p style="text-align: right;">Medidas en milímetros Dimensions in mm Maße in mm</p>  <div style="text-align: center; margin-top: 20px;">  </div> <p style="margin-top: 20px;">Restantes medidas e indicaciones como en las formas A y B. Residual dimensions like shapes A and B. Übrige Maße und Angaben wie Form A und B.</p>

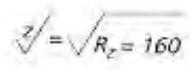
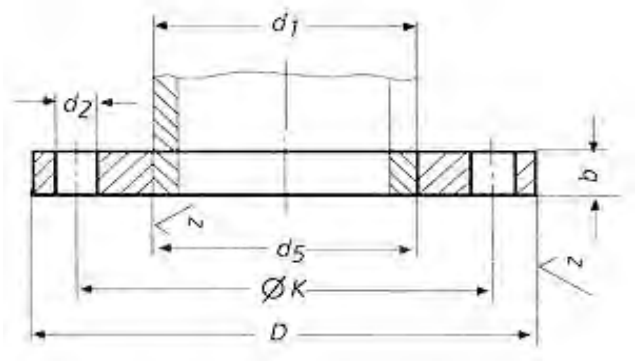
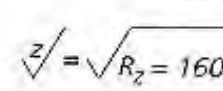
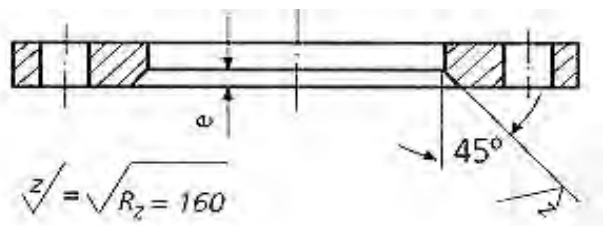
**Bridas planas para soldar
Presion nominal 6**
**Flat flange for welding
Rated pressure 6**
**Flansche, glatt zum Löten oder Schweißen
Nenndruck 6**

Tuba / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch					Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		d5	D	b	c	k	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	
	ISO Serie 1	DIN Serie 2									
	Reihe 1	Reihe 2									
10	—	14	14,5	75	12	5	50	4	M 10	11	0,363
	17,2	—	17,7								
15	—	20	21	80	12	5	55	4	M 10	11	0,41
	21,3	—	22								
20	—	25	26	90	14	5	65	4	M 10	11	0,6
	26,9	—	27,6								
25	—	30	31	100	14	5	75	4	M 10	11	0,74
	33,7	—	34,4								
32	—	38	39	120	16	5	90	4	M 12	14	1,19
	42,4	—	43,1								
40	—	44,5	45,5	130	16	5	100	4	M 12	14	1,39
	48,3	—	49								
50	—	57	58,1	140	16	6	110	4	M 12	14	1,53
	60,3	—	61,1								
65	76,1	—	77,1	160	16	6	130	4	M 12	14	1,89
80	88,9	—	90,3	190	18	7	150	4	M 16	18	2,98
100	—	108	109,6	210	18	7	170	4	M 16	18	3,46
	114,3	—	115,9								
125	—	133	134,8	240	20	7	200	8	M 16	18	4,6
	139,7	—	141,6								
150	—	159	161,1	265	20	7	225	8	M 16	18	5,22
	168,3	—	170,5								
200	219,1	—	221,8	320	22	7	280	8	M 16	18	7,15
250	—	267	270,2	375	24	7	335	12	M 16	18	9,61
	273	—	276,2								
300	323,9	—	327,6	440	24	7	395	12	M20	22	12,6
350	355,6	—	359,7	490	26	7	445	12	M20	22	15,6
	—	368	372,2								
400	406,4	—	411	540	28	7	495	16	M20	22	18,4
	—	419	423,7								
(450) *	457	—	462,5	595	30	7	550	16	M20	22	21,4
500	508	—	513,6	645	30	7	600	20	M 20	22	24,6

Bridas planas para soldar
Presion nominal 10

Flat flange for welding
Rated pressure 610

Flansche, glatt zum Löten oder Schweißen
Nenndruck 10

<p>Norma de montaje Forma A : cara de junta sin exigencias Forma B: cara de junta con Rz=160</p> <p>Standars of mounting Shape A : joint face without requirement. Shape B: joint face with Rz=160.</p> <p>Regelausführung Form A : Dichtfläche ohne Anforderung Form B: Dichtfläche Rz=160, gedreht.</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>	<p style="text-align: right;">Medidas en milímetros Dimensions in mm Maße in mm</p> <div style="text-align: center;">  </div>
<p>Para construcción de buques Forma AS: sin exigencias Forma BS: RZ=160.</p> <p>For ships building Shape AS: without requirement. Shape BS: RZ=160.</p> <p>Ausführung für den Schiffbau Form AS: Dichtfläche ohne Anforderung. Form BS: Dichtfläche R - 160, gedreht.</p> <div style="text-align: center; margin-top: 10px;">  </div>	<p style="text-align: right;">Medidas en milímetros Dimensions in mm Maße in mm</p> <div style="text-align: center;">  </div> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">Restantes medidas e indicaciones como en las formas A y B. Residual dimensions like shapes A and B. Ubrige Maße und Angaben wie Form A und B.</p>



DIN 2576

**Bridas planas para soldar
Presion nominal 10**

**Flat flange for welding
Rated pressure 610**

**Flansche, glatt zum Löten oder Schweißen
Nenndruck 10**

Tubo / Pipe / Rohr - AnschluBmabe			Brida / Flange / Flansch					Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		d5	D	b	c	k	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	
	ISO Serie 1	DIN Serie 2									
	Reihe 1	Reihe 2									
10	—	14	14,5	90	14	5	60	4	M 12	14	0,613
	17,2	—	17,7								0,605
15	—	20	21	95	14	5	65	4	M 12	14	0,675
	21,3	—	22								0,669
20	—	25	26	105	16	5	75	4	M 12	14	0,749
	26,9	—	27,6								0,936
25	—	30	31	115	16	5	85	4	M 12	14	1,14
	33,7	—	34,4								1,11
32	—	38	39	140	16	5	100	4	M 16	18	1,66
	42,4	—	43,1								1,62
40	—	44,5	45,5	150	16	5	110	4	M 16	18	1,89
	48,3	—	49								1,86
50	—	57	58,1	165	18	6	125	4	M 16	18	2,51
	60,3	—	61,1								2,47
65	76,1	—	77,1	185	18	6	145	4	M 16	18	3
80	88,9	—	90,3	200	20	7	160	8	M 16	18	3,79
100	—	108	109,6	220	20	7	180	8	M 16	18	4,2
	114,3	—	115,9								4,03
125	—	133	134,8	250	22	7	210	8	M 16	18	5,71
	139,7	—	141,6								5,46
150	—	159	161,1	285	22	7	240	8	M20	22	6,72
	168,3	—	170,5								6,57
(175)	193,7	—	196,1	315	24	7	270	8	M20	22	8,45
200	219,1	—	221,8	340	24	7	295	8	M20	22	9,31
250	—	267	270,2	395	26	7	350	12	M20	22	12,5
	273	—	276,2								11,9
300	323,9	—	327,6	445	26	7	400	12	M 20	22	13,8
350	355,6	—	359,7	505	28	7	460	16	M 20	22	20,6
	—	368	372,2								19
400	406,4	—	411	565	32	7	515	16	M24	26	27,9
	—	419	423,7								25,9
450	457	—	462,5	615	38	7	565	20	M24	26	35,6
500	508	—	513,6	670	38	7	620	20	M 24	26	41,1



DIN 2630

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 1 y 2,5

Ver imagen DIN 5

See DIN image 5

Welding neck flanges
Rated pressure 1 and 2,5

Vorschweißflansche
Nenndruck 1 und 2,5.

Medidas en milímetros

Dimensions in mm

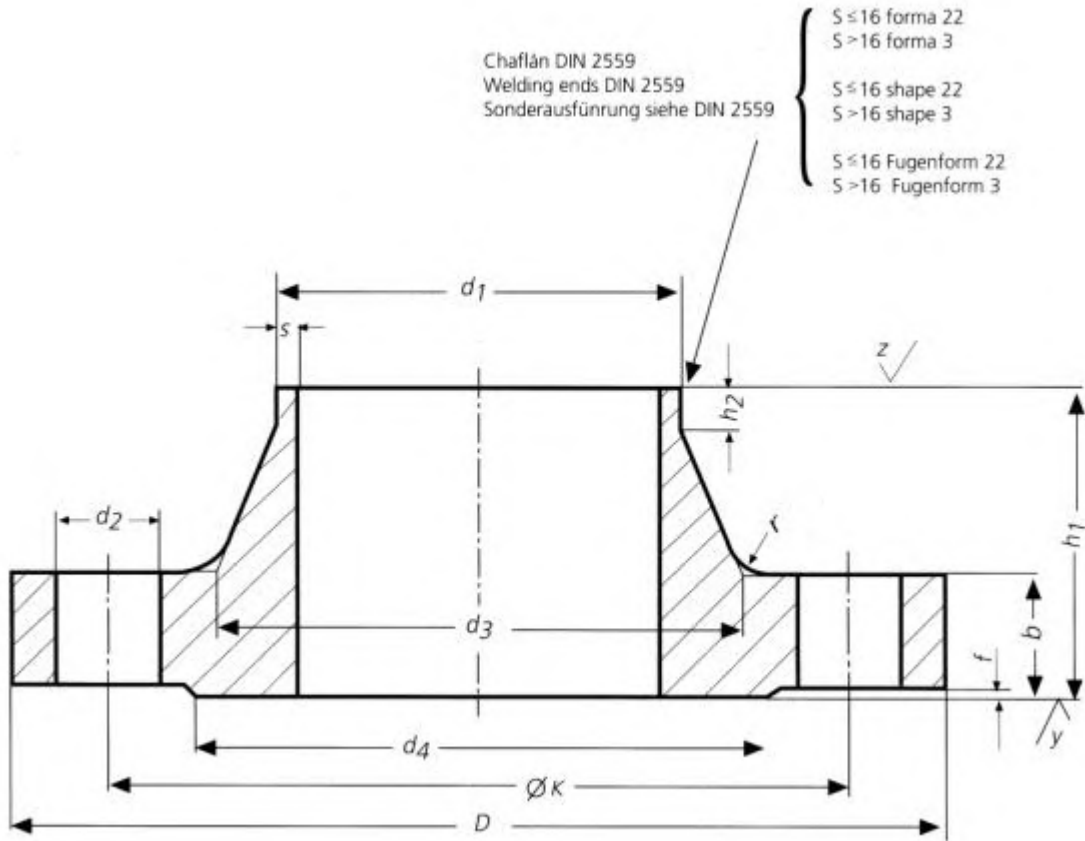
Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr Anschlußmaße		Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1	D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	
Kg															
10 a 1000	Vease DIN 2631. Presion nominal 6														
10 to 1000	See DIN 2631. Rated pressure 6														
10 bis 1000	Vorschweißflansche nach DIN 2631, Nenndruck 6 verwenden.														
1200	1220	1375	26	1320	70	1245	7	16	16	1280	5	32	M27	30	73,9
1400	1420	1575	26	1520	70	1445	7	16	16	1480	5	36	M27	30	85,5
1600	1620	1790	26	1730	80	1645	8	16	20	1690	5	40	M27	30	108
1800	1820	1990	26	1930	80	1845	9	16	20	1890	5	44	M27	30	125
2000	2020	2190	26	2130	80	2045	10	16	22	2090	5	48	M27	30	138
2200	2220	2405	28	2340	90	2248	10	18	25	2295	6	52	M30	33	172
2400	2420	2605	28	2540	90	2448	10	18	25	2495	6	56	M30	33	196
2600	2620	2805	28	2740	90	2648	10	18	25	2695	6	60	M30	33	203
2800	2820	3030	30	2960	90	2848	10	18	25	2910	6	64	M33	36	259
3000	3020	3230	30	3160	90	3050	10	18	25	3110	6	68	M33	36	292
3200	3220	3430	30	3360	90	3250	10	20	25	3310	6	72	M33	36	294
3400	3420	3630	32	3560	95	3450	10	20	28	3510	6	76	M33	36	331
3600	3620	3840	32	3770	100	3652	10	20	28	3720	6	80	M33	36	402
3800	3820	4045	34	3970	100	3852	10	20	28	3920	6	80	M36	39	416
4000	4020	4245	34	4170	100	4052	10	20	28	4120	6	84	M36	39	437

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 1, 2.5, 6, 10, 16, 25, 40, 64 y 100

Welding neck flanges
Rated pressure 1, 2.5, 6, 10, 16, 25, 40, 64 and 100

Vorschweißflansche
Nennndruck 1, 2.5, 6, 10, 16, 25, 40, 64 und 100



$\sqrt{z} = \sqrt{R_z = 160}$
 torneado
 turning
 gedreht

$\sqrt{y} = \sqrt{R_z = 160}$

Imagen 5

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 6

Ver imagen DIN 5
 See DIN image 5

Welding neck flanges
Rated pressure 6

Vorschweißflansche
Nennndruck 6

Medidas en milímetros
 Dimensions in mm
 Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)		
																	Diámetro Nominal / Rated Diameter / Nennweite	
ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2																	
10	— 17,2	14 —	75	12	50	28	22 26	1,8	4	6	35	2	4	M 10	11	0,335		
15	— 21,3	20 —	80	12	55	30	28 30	2	4	6	40	2	4	M 10	11	0,392		
20	— 26,9	25 —	90	14	65	32	35 38	2,3	4	6	50	2	4	M 10	11	0,592		
25	— 33,7	30 —	100	14	75	35	40 42	2,6	4	6	60	2	4	M 10	11	0,747		
32	— 42,4	38 —	120	14	90	35	50 55	2,6	6	6	70	2	4	M 12	14	1,05		
40	— 48,3	44,5 —	130	14	100	38	58 62	2,6	6	7	80	3	4	M 12	14	1,18		
50	— 60,3	57 —	140	14	110	38	70 74	2,9	6	8	90	3	4	M 12	14	1,34		
65	76,1	—	160	14	130	38	88	2,9	6	9	110	3	4	M 12	14	1,67		
80	88,9	—	190	16	150	42	102	3,2	8	10	128	3	4	M 16	18	2,71		
100	—	108	210	16	170	45	122	3,6	8	10	148	3	4	M 16	18	3,24		
125	- 139,5	133 -	240	18	200	48	148 155	4	8	10	178	3	8	M 16	18	4,49		
150	- 168,3	159 -	265	18	225	48	172 184	4,5	10	12	202	3	8	M 16	18	5,15		
200	219,1	-	320	20	280	55	236	5,9	10	15	258	3	8	M 16	18	7,78		
250	- 273	267 -	375	22	335	60	282 290	6,3	12	15	312	3	12	M 16	18	10,8		
300	323,9	-	440	22	395	62	342	7,1	12	15	365	4	12	M20	22	14		
350	355,6 -	- 368	490	22	445	62	385	7,1	12	15	415	4	12	M 20	22	18,5 16,7		
400	406,4 -	- 419	540	22	495	65	438	7,1	12	15	465	4	16	M20	22	21,2 19		
500	508	-	645	24	600	68	538	7,1	12	15	570	4	20	M20	22	28,6		
600	610	-	755	24	705	70	640	7,1	12	16	670	5	20	M24	26	31,5		
700	711	-	860	24	810	70	740	7,1	12	16	775	5	24	M24	26	37,4		
800	813	-	975	24	920	70	842	7,1	12	16	880	5	24	M 27	30	46,1		
900	914	-	1075	26	1020	70	942	7,1	12	16	980	5	24	M27	30	55,6		
1000	1016	-	1175	26	1120	70	1045	7,1	16	16	1080	5	28	M27	30	61,9		
1200	1220	-	1405	28	1340	90	1248	8	16	20	1295	5	32	M30	33	100		
1400	1420	-	1630	32	1560	90	1452	8	16	20	1510	5	36	M33	36	149		
1600	1620	-	1830	34	1760	90	1655	9	16	20	1710	5	40	M33	36	180		
1800	1820	-	2045	36	1970	100	1855	10	16	20	1920	5	44	M36	39	225		
2000	2020	-	2265	38	2180	110	2058	11	16	25	2125	5	48	M39	42	295		
2200	2220	-	2475	42	2390	115	2260	12	18	25	2335	6	52	M39	42	361		
2400	2420	-	2685	44	2600	125	2462	13	18	25	2545	6	56	M39	42	415		
2600	2620	-	2905	46	2810	130	2665	14	18	25	2750	6	60	M45	48	530		
2800	2820	-	3115	48	3020	135	2865	15	18	30	2960	6	64	M45	48	643		
3000	3020	-	3315	50	3220	140	3068	16	18	30	3160	6	68	M45	48	777		
3200	3220	-	3525	54	3430	150	3272	16	20	30	3370	6	72	M45	48	851		
3400	3420	-	3735	56	3640	160	3475	18	20	35	3580	6	76	M45	48	993		
3600	3620	-	3970	60	3860	165	3678	18	20	35	3790	6	80	M 52	56	1001		



DIN 2632

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 10

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Welding neck flanges
Rated pressure 10

Vorschweißflansche
Nenndruck 10

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10 a 150	Vese DIN 2633. Presion nominal 16.															
10 to 150	See DIN 2633. Rated pressure 16.															
10 bis 150	Vorschweißflansche nach DIN 2633, Nenndruck 16 verwenden.															
200	219,1	-	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	8	M20	22	11,3
250	-	267	395	26	350	68	285	6,3	12	16	320	3	12	M20	22	14,7
	273	-					292									
300	323,9	-	445	26	400	68	344	7,1	12	16	370	4	12	M20	22	17,4
350	355,6	-	505	26	460	68	385	7,1	12	16	430	4	16	M20	22	23,6
	-	368														21,6
400	406,4	-	565	26	515	72	440	7,1	12	16	482	4	16	M24	26	28,6
	-	419														26,2
(450)	457	-	615	28	565	72	488	7,1	12	16	532	4	20	M24	26	31,5
500	508	-	670	28	620	75	542	7,1	12	16	585	4	20	M24	26	38,1
600	610	-	780	28	725	80	642	7,1	12	18	685	5	20	M27	30	44,6
700	711	-	895	30	840	80	745	8	12	18	800	5	24	M27	30	62,4
800	813	-	1015	32	950	90	850	8	12	18	905	5	24	M30	33	84,1
900	914	-	1115	34	1050	95	950	10	12	20	1005	5	28	M30	33	98,5
1000	1016	-	1230	34	1160	95	1052	10	16	20	1110	5	28	M33	36	115
1200	1220	-	1455	38	1380	115	1255	11	16	25	1330	5	32	M36	39	182
1400	1420	-	1675	42	1590	120	1460	12	16	25	1535	5	36	M39	42	248
1600	1620	-	1915	46	1820	130	1665	14	16	25	1760	5	40	M45	48	347
1800	1820	-	2115	50	2020	140	1868	15	16	30	1960	5	44	M45	48	430
2000	2020	-	2325	54	2230	150	2072	16	16	30	2170	5	48	M45	48	539
2200	2220	-	2550	58	2440	160	2275	18	18	35	2370	6	52	M 52	56	658
2400	2420	-	2760	62	2650	170	2478	20	18	35	2570	6	56	M 52	56	825
2600	2620	-	2960	66	2850	180	2680	22	18	40	2780	6	60	M 52	56	979
2800	2820	-	3180	70	3070	190	2882	22	18	40	3000	6	64	M 52	56	1156
3000	3020	-	3405	75	3290	200	3085	24	18	45	3210	6	68	M 56	62	1402

DIN 2633

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 16

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Welding neck flanges
Rated pressure 16

Vorschweißflansche
Nenndruck 16

Medidas en milímetros

Dimensions in mm

Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)	
Diámetro Nominal / Rated Diameter / Nennweite	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2		
	ISO Serie 1 / Reihe 1	DIN Serie 2 / Reihe 2															Kg
10	-	14	90	14	60	35	25	1,8	4	6	40	2	4	M 12	14	0,58	
	17,2	-					28										
15	-	20	95	14	65	35	30	2	4	6	45	2	4	M 12	14	0,648	
	21,3	-					32										
20	-	25	105	16	75	38	38	2,3	4	6	58	2	4	M 12	14	0,952	
	26,9	-					40										
25	-	30	115	16	85	38	42	2,6	4	6	68	2	4	M 12	14	1,14	
	33,7	-					45										
32	-	38	140	16	100	40	52	2,6	6	6	78	2	4	M 16	18	1,69	
	42,4	-					56										
40	-	44,5	150	16	110	42	60	2,6	6	7	88	3	4	M 16	18	1,86	
	48,3	-					64										
50	-	57	165	18	125	45	72	2,9	6	8	102	3	4	M 16	18	2,53	
	60,3	-					75										
65	76,1	-	185	18	145	45	90	2,9	6	10	122	3	4	M 16	18	3,06	
80	88,9	-	200	20	160	50	105	3,2	8	10	138	3	8	M 16	18	3,7	
100	-	108	220	20	180	52	125	3,6	8	12	158	3	8	M 16	18	4,62	
	114,3	-					131										
125	-	133	250	22	210	55	150	4	8	12	188	3	8	M 16	18	6,3	
	139,7	-					156										
150	-	159	285	22	240	55	175	4,5	10	12	212	3	8	M20	22	7,75	
	168,3	-					184										
(175)	193,7	-	315	24	270	60	210	5,4	10	12	242	3	8	M20	22	9,85	
200	219,1	-	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	12	M20	22	11	
250	-	267	405	26	355	70	285	6,3	12	16	320	3	12	M24	26	15,6	
	273	-					292										
300	323,9	-	460	28	410	78	344	7,1	12	16	378	4	12	M24	26	22	
350	355,6	-	520	30	470	82	390	8	12	16	438	4	16	M24	26	31,2	
	-	368															28,8
400	406,4	-	580	32	525	85	445	8	12	16	490	4	16	M27	30	39,3	
	-	419															36,3
(450)	457	-	640	34	585	85	490	8	12	16	550	4	20	M27	30	44,3	
500	508	-	715	34	650	90	548	8	12	16	610	4	20	M30	33	61	
600	610	-	840	36	770	95	652	8,8	12	18	725	5	20	M33	36	75,4	
700	711	-	910	36	840	100	755	8,8	12	18	795	5	24	M33	36	77	
800	813	-	1025	38	950	105	855	10	12	20	900	5	24	M36	39	101	
900	914	-	1125	40	1050	110	955	10	12	20	1000	5	28	M36	39	122	
1000	1016	-	1255	42	1170	120	1058	10	16	22	1115	5	28	M 39	42	162	
1200	1220	-	1485	48	1390	130	1262	13	16	30	1330	5	32	M45	48	243	
1400	1420	-	1685	52	1590	145	1465	14	16	30	1530	5	36	M45	48	323	
1600	1620	-	1930	58	1820	160	1668	16	16	35	1750	5	40	M52	56	479	
1800	1820	-	2130	62	2020	170	1870	18	16	35	1950	5	44	M52	56	599	
2000	2020	-	2345	66	2230	180	2072	20	16	40	2150	5	48	M56	62	719	



DIN 2634

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 25

Ver imagen DIN 5
 See DIN image 5

Welding neck flanges
Rated pressure 25

Vorschweißflansche
Nenndruck 25

Medidas en milímetros
 Dimensions in mm
 Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														Kg
10 a 150	Vease DIN 2635. Presion nominal 40.															
10 to 150	See DIN 2635. Rated pressure 40.															
10 bis 150	Vorschweißflansche nach DIN 2635, Nenndruck 40 verwenden.															
(175)	193,7	-	330	28	280	75	218	5,6	10	15	248	3	12	M24	26	13,4
200	219,1	-	360	30	310	80	244	6,3	10	16	278	3	12	M24	26	17
250	-	267	425	32	370	88	292	7,1	12	18	335	3	12	M27	30	24,4
	273	298														
300	323,9	-	485	34	430	92	352	8	12	18	395	4	16	M27	30	31,2
350	355,6	-	555	38	490	100	398	8	12	20	450	4	16	M30	33	47,2
	-	368														44,2
400	406,4	-	620	40	550	110	452	8,8	12	20	505	4	16	M33	36	61,7
	-	419														57,9
(450)	457	-	670	42	600	110	500	8,8	12	20	550	4	20	M33	36	71,9
500	508	-	730	44	660	125	558	10	12	20	615	4	20	M 33	36	89,6
600	610	-	845	46	770	125	660	11	12	20	720	5	20	M36	39	104
700	711	-	960	46	875	125	760	13	20	24	820	5	24	M39	42	136
800	813	-	1085	50	990	135	865	14	22	24	930	5	24	M45	48	186
900	914	-	1185	54	1090	145	968	16	24	28	1030	5	28	M45	48	236
1000	1016	-	1320	58	1210	155	1070	18	24	28	1140	5	28	M 52	56	307



DIN 2635

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 40

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Welding neck flanges
Rated pressure 40

Vorschweißflansche
Nenndruck 40

Medidas en milímetros
Dimensions in mm
Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face /		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10	-	14	90	16	60	35	25	1,8	4	6	40	2	4	M 12	14	0,661
	17,2	-														
15	-	20	95	16	65	38	30	2	4	6	45	2	4	M 12	14	0,746
	21,3	-														
20	-	25	105	18	75	40	38	2,3	4	6	58	2	4	M 12	14	1,06
	26,9	-														
25	-	30	115	18	85	40	42	2,6	4	6	68	2	4	M 12	14	1,29
	33,7	-														
32	-	38	140	18	100	42	52	2,6	6	6	78	2	4	M 16	18	1,88
	42,4	-														
40	-	44,5	150	18	110	45	60	2,6	6	7	88	3	4	M 16	18	2,33
	48,3	-														
50	-	57	165	20	125	48	72	2,9	6	8	102	3	4	M 16	18	2,82
	60,3	-														
65	76,1	-	185	22	145	52	90	2,9	6	10	122	3	8	M 16	18	3,74
80	88,9	-	200	24	160	58	105	3,2	8	12	138	3	8	M 16	18	4,75
100	-	108	235	24	190	65	128	3,6	8	12	162	3	8	M20	22	6,52
	114,3	-														
125	-	133	270	26	220	68	155	4	8	12	188	3	8	M24	26	9,07
	139,7	-														
150	-	159	300	28	250	75	182	4,5	10	12	218	3	8	M24	26	11,8
	168,3	-														
(175)	193,7	-	350	32	295	82	218	5,6	10	15	260	3	12	M27	30	18,2
200	219,1	-	375	34	320	88	244	6,3	10	16	285	3	12	M27	30	21,5
250	-	267	450	38	385	105	298	7,1	12	18	345	3	12	M30	33	34,9
	273	-														
300	323,9	-	515	42	450	115	362	8	12	18	410	4	16	M 30	33	49,7
350	355,6	-	580	46	510	125	408	8,8	12	20	465	4	16	M33	36	68,1
	-	368														
400	406,4	-	660	50	585	135	462	11	12	20	535	4	16	M36	39	96,5
	-	419														
(450)	457	-	685	50	610	135	500	12,5	12	20	560	4	20	M36	39	99,7
500	508	-	755	52	670	140	562	14,2	12	20	615	4	20	M39	42	117



DIN 2636

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 64

Ver imagen DIN 5
 See DIN image 5

Welding neck flanges
Rated pressure 64

Vorschweißflansche
Nenndruck 64

Medidas en milímetros
 Dimensions in mm
 Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10 a 40	Vease DIN 2637. Presion nominal 100.															
10 to 40	See DIN 2637. Rated pressure 100.															
10 bis 40	Vorschweißflansche nach DIN 2637, Nenndruck 100 verwenden.															
50	—	57	180	26	135	62	78	2,9	6	10	102	3	4	M 20	22	4,55
	60,3	—														
65	76,1	—	205	26	160	68	98	3,2	6	12	122	3	8	M20	22	5,73
80	88,9	—	215	28	170	72	112	3,6	8	12	138	3	8	M20	22	6.69
100	—	108	250	30	200	78	132	4	8	12	162	3	8	M24	26	9.66
	114,3	—														
125	—	133	295	34	240	88	162	4,5	8	12	188	3	8	M27	30	15.1
	139,7	—														
150	—	159	345	36	280	95	192	5.6	10	12	218	3	8	M 30	33	21,9
	168,3	—														
(175)	193,7	—	375	40	310	105	228	6,3	10	16	260	3	12	M 30	33	23,7
	219,1	—	415	42	345	110	256	7,1	10	16	285	3	12	M33	36	34,9
250	—	267	470	46	400	125	310	8.8	12	18	345	3	12	M33	36	49,6
	273	—														
300	323,9	—	530	52	460	140	372	11	12	18	410	4	16	M33	36	68.7
350	355,6	—	600	56	525	150	420	12,5	12	20	465	4	16	M36	39	94,6
	—	368														
400	406,4	—	670	60	585	160	475	14,2	12	20	535	4	16	M39	42	124
	—	419														



DIN 2637

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 100

Ver imagen DIN 5
See DIN image 5

Welding neck flanges
Rated pressure 100

Vorschweißflansche
Nenndruck 100

Medidas en milímetros

Dimensions in mm

Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10	-	14	100	20	70	45	28 32	1,8	4	6	40	2	4	M 12	14	1,09
	17,2	-														
15	-	20	105	20	75	45	32 34	2	4	6	45	2	4	M 12	14	1,19
	21,3	-														
25	-	30	140	24	100	58	48 52	2,6	4	8	68	2	4	M 16	18	2,66
	33,7	-														
40	-	44,5	170	26	125	62	65 70	2,9	6	10	88	3	4	M20	22	4,09
	48,3	-														
50	-	57	195	28	145	68	86 90	3,2	6	10	102	3	4	M 24	26	5,98
	60,3	-														
65	76,1	-	220	30	170	76	108	3,6	6	12	122	3	8	M 24	26	7,91
80	88,9	-	230	32	180	78	120	4	8	12	138	3	8	M24	26	8,95
100	-	108	265	36	210	90	145 150	5	8	12	162	3	8	M27	30	13,7
	114,3	-														
125	-	133	315	40	250	105	180	6,3	8	12	188	3	8	M 30	33	22,7
	139,7	-														
150	-	159	355	44	290	115	210	7,1	10	12	218	3	12	M30	33	30,2
	168,3	-														
(175)	193,7	-	385	48	320	127	245	8,8	10	16	260	3	12	M30	33	38,9
200	219,1	-	430	52	360	130	278	10	10	16	285	3	12	M33	36	52,8
250	-	267	505	60	430	157	340	12,5	12	18	345	3	12	M 36	39	81,4
	273	-														
300	323,9	-	585	68	500	170	400	14,2	12	18	410	4	16	M39	42	122
350	355,6	-	655	74	560	189	460	16	12	20	465	4	16	M45	48	165
	-	368														



DIN 2638

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 160

Ver imagen DIN 6

See DIN image 6

Welding neck flanges
Rated pressure 160

Vorschweißflansche
Nenndruck 160

Medidas en milímetros

Dimensions in mm

Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10	-	14	100	20	70	45	28	2	4	6	40	2	4	M 12	14	1,09
	17,2	-					32									
15	-	20	105	20	75	45	32	2	4	6	45	2	4	M 12	14	1,19
	21,3	-					34									
25	-	30	140	24	100	58	48	2,9	4	8	68	2	4	M 16	18	2,66
	33,7	-					52									
40	-	44,5	170	28	125	64	65	3,6	6	10	88	3	4	M20	22	4,3
	48,3	-					70									
50	-	57	195	30	145	75	86	4	6	10	102	3	4	M24	26	6,25
	60,3	-					90									
65	76,1	-	220	34	170	82	108	5	6	12	122	3	8	M24	26	8,35
80	88,9	-	230	36	180	86	120	6,3	8	12	138	3	8	M24	26	9,75
100	-	108	265	40	210	100	145	8	8	12	162	3	8	M27	30	14,8
	114,3	-					150									
125	-	133	315	44	250	115	180	10	8	14	188	3	8	M 30	33	23
	139,7	-														
150	-	159	355	50	290	128	210	12,5	10	14	218	3	12	M 30	33	32,5
	168,3	-														
(175)	193,7	-	390	54	320	138	245	14,2	10	16	260	3	12	M33	36	43,5
200	219,1	-	430	60	360	140	278	16	10	16	285	3	12	M 33	36	59,4
250	-	267	515	68	430	155	340	20	12	18	345	3	12	M39	42	94,5
	273	-														
300	323,9	-	585	78	500	175	400	22,2	12	18	410	4	16	M 39	42	136

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 160, 250, 320 y 400

Welding neck flanges
Rated pressure 160, 250, 320 and 400

Vorschweißflansche
Nennndruck 160, 250, 320 und 400

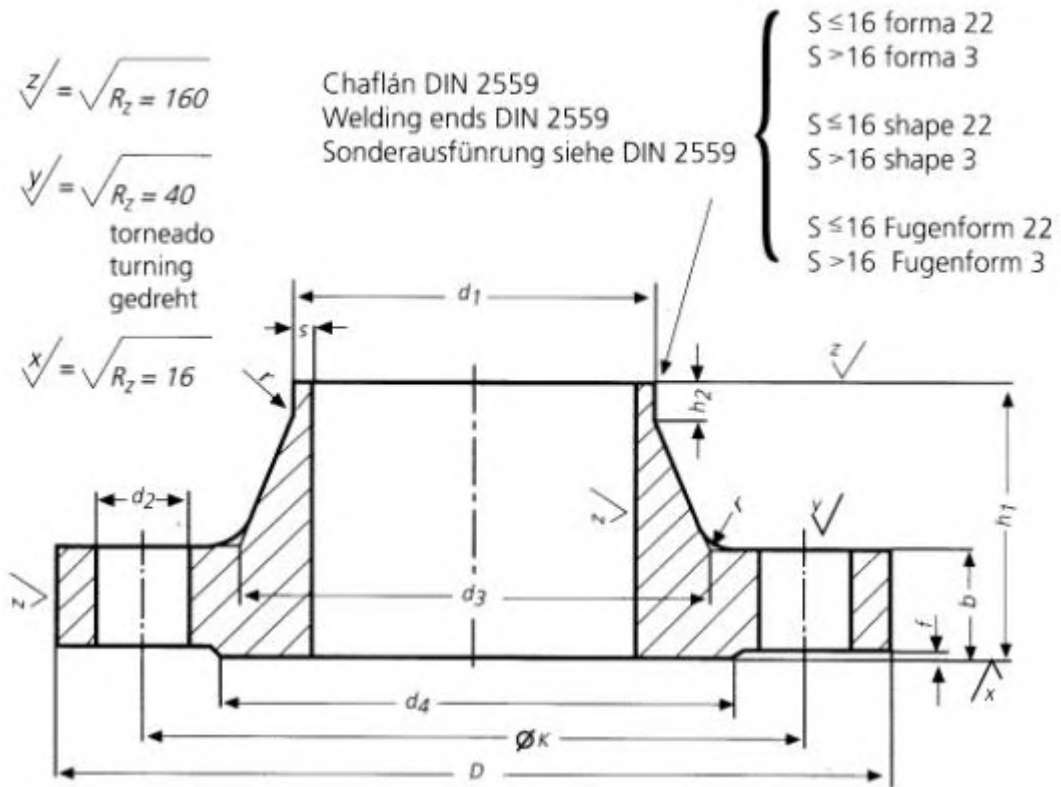


Imagen 6



DIN 2628

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 250

Ver imagen DIN 6

See DIN image 6

Welding neck flanges
Rated pressure 250

Vorschweißflansche
Nenndruck 250

Medidas en milímetros

Dimensions in mm

Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10	Vese DIN 2629. Presion nominal 320.															
10	See DIN 2629. Rated pressure 320.															
10	Vorschweißflansche nach DIN 2629, Nenndruck 320 verwenden.															
15	-	20	130	26	90	60	48	2,6	4	6	45	2	4	M 16	18	2,47
	21,3	-														
25	-	30	150	28	105	65	60	3,6	4	8	68	2	4	M 20	22	3,51
	33,7	-														
40	-	44,5	185	34	135	80	84	5	6	10	88	3	4	M 24	26	6,45
	48,3	-														
50	-	57	200	38	150	85	95	6,3	6	10	102	3	8	M24	26	7,85
	60,3	-														
65	76,1	-	230	42	180	95	124	8	6	12	122	3	8	M24	26	12,2
80	101,6	-	255	46	200	102	136	11	8	12	138	3	8	M27	30	16
100	127	-	300	54	235	120	164	14,2	8	14	162	3	8	M30	33	26,3
125	152,4	-	340	60	275	140	200	16	8	16	188	3	12	M30	33	37,8
150	177,8	-	390	68	320	160	240	17,5	10	18	218	3	12	M33	36	58
200	244,5	-	485	82	400	190	305	25	10	25	285	3	12	M39	42	105
250	298,5	-	585	100	490	215	385	32	12	30	345	3	16	M45	48	182



DIN 2629

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 320

Ver imagen DIN 6

See DIN image 6

Welding neck flanges
Rated pressure 320

Vorschweißflansche
Nenndruck 320

Medidas en milímetros

Dimensions in mm

Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße			Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	Kg
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10	-	14	125	24	85	58	44	2,6	4	6	40	2	4	M 16	18	2,08
	17,2	-														
15	-	20	130	26	90	60	48	3,2	4	6	45	2	4	M 16	18	2,47
	21,3	-														
25	-	30	160	34	115	78	68	5	4	8	68	2	4	M20	22	5
	33,7	-														
40	-	44,5	195	38	145	88	92	6,3	6	10	88	3	4	M 24	26	8.25
	48,3	-														
50	63,5	-	210	42	160	100	106	8	6	10	102	3	8	M24	26	10,3
65	88,9	-	255	51	200	120	138	11	6	12	122	3	8	M27	30	19,1
80	101,6	-	275	55	220	130	156	12,5	8	14	138	3	8	M27	30	24,8
100	-	133	335	65	265	145	186	16	8	16	162	3	8	M 33	36	42
125	-	159	380	75	310	175	230	20	8	20	188	3	12	M33	36	64,5
	168,3	-														
150	193,7	-	425	84	350	195	265	25	10	25	218	3	12	M36	39	89,5
(175)	219,1	-	485	95	400	215	308	28	10	28	260	3	12	M 39	42	134
200	244,5	-	525	103	440	235	345	30	10	30	285	3	16	M 39	42	170
250	323,9	-	640	125	540	300	428	40	12	40	345	3	16	M48	52	308



DIN 2627

Bridas con cuello para soldar
Presion nominal 400

Ver imagen DIN 6

See DIN image 6

Welding neck flanges
Rated pressure 400

Vorschweißflansche
Nenndruck 400

Medidas en milímetros

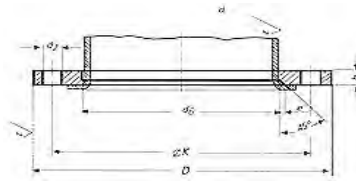
Dimensions in mm

Maße in mm

Tubo / Pipe / Rohr - Anschlußmaße		Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz				Resalto / Raised face / Dichtleiste		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³)
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1	D	b	k	h1	d3	s	r	h2	d4	f	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	
	ISO Serie 1 Reihe 1														
10	17,2	125	28	85	65	48	3,6	4	8	40	2	4	M 16	18	2,52
15	26,9	145	30	100	68	56	5	4	8	45	2	4	M20	22	3,59
25	42,4	180	38	130	90	82	7,1	4	10	68	2	4	M24	26	7,43
40	60,3	220	48	165	110	106	10	6	12	88	3	4	M27	30	14
50	76,1	235	52	180	120	120	12,5	6	15	102	3	8	M27	30	16,7
65	101,6	290	64	225	135	158	16	6	18	122	3	8	M30	33	31,6
80	114,3	305	68	240	150	174	17,5	8	20	138	3	8	M30	33	38,4
100	139,7	370	80	295	175	216	22,2	8	25	162	3	8	M36	39	67,3
125	193,7	415	92	340	200	258	30	8	30	188	3	12	M36	39	96
150	219,7	475	105	390	225	302	35	10	35	218	3	12	M39	42	146
200	273	585	130	490	280	388	40	10	40	285	3	16	M45	48	296

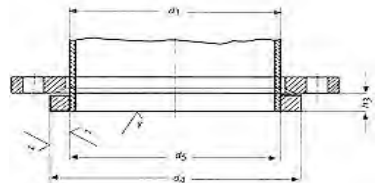
DIN 2641

F=Brida loca (Representado con tubo rebordado)
F=Lose Flange
F=Loser Flansch (Dargestell mit gebördeltem Rohr)



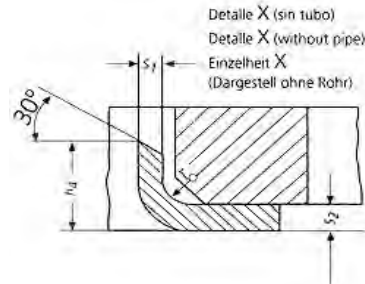
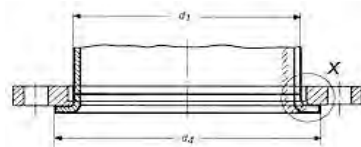
$R_2 = 160$
torneado
turning
gedreht

B=Aro liso (Representado con brida loca F)
B=Plain collars
B=Glatte Bund (Dargestell mit losem Flansch F)



$R_2 = 160$
torneado
turning
gedreht

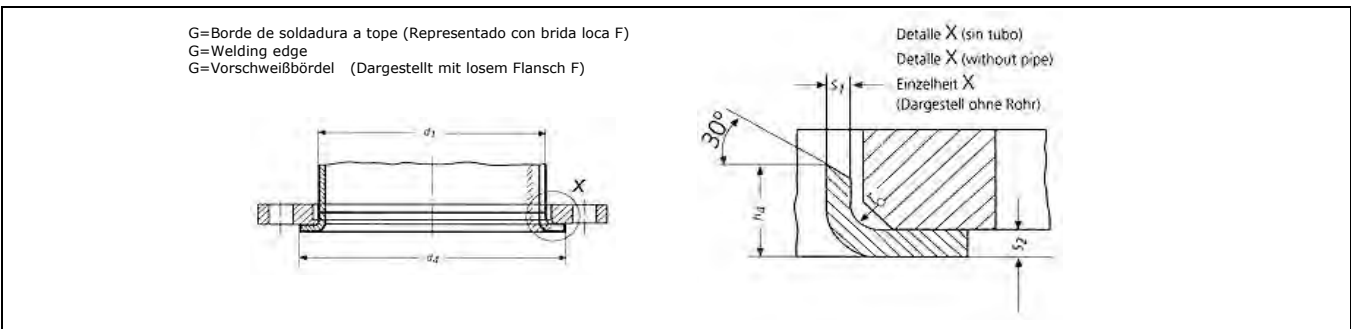
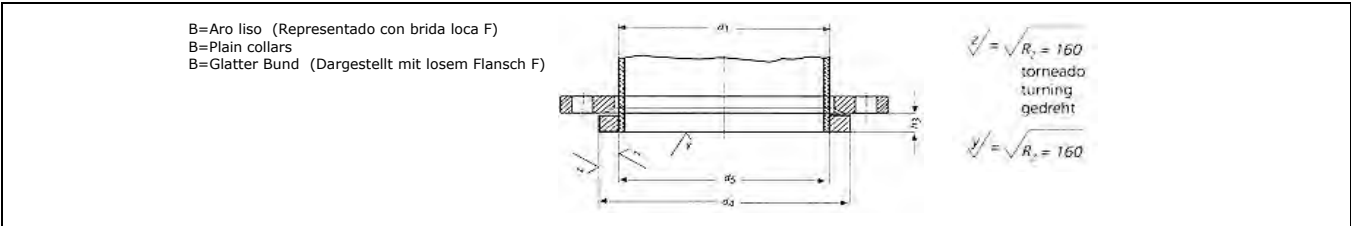
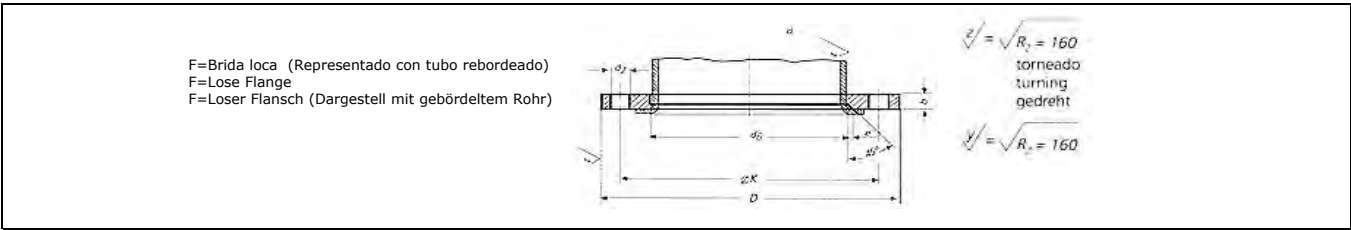
G=Borde de soldadura a tope (Representado con brida loca F)
G=Welding edge
G=Vorschweißbördel (Dargestell mit losem Flansch F)



Detalle X (sin tubo)
Detalle X (without pipe)
Einzelheit X
(Dargestell ohne Rohr)

Tubo / Pipe / Rohr - AnschluBmabe			Brida / Flange / Flansch					Tornillos / Screws / Schrauben			Aro y borde / Ring / Bund und Bördel							Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3) Kg	
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	d6	b	k	e	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	d5	h3	d4 max.	h4 min.	s1 min.	s2 min.	r	Brida / Flange / Flansch	Aro / Ring / Bund
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2																	
10	-	14	75	16	10	50	2	4	M 10	11	14,5	8	35	9	1,8	3	2	0,298	0,051
	17,2	-		19							17,7								
15	-	20	80	22	10	55	2	4	M 10	11	21	8	40	9	2	3	2	0,337	0,063
	21,3	"		24							22								
20	-	25	90	28	10	65	2	4	M 10	11	26	10	50	12	2	3	2	0,418	0,116
	26,9	-		30							27,6								
25	-	30	100	33	12	75	3	4	M 10	11	31	10	60	15	2	3	3	0,62	0,166
	33,7	-		36							34,4								
32	-	38	120	42	12	90	3	4	M 12	14	39	10	70	15	2,6	3,5	3	0,874	0,213
	42,4	-		46							43,1								
40	-	44,5	130	50	12	100	3	4	M 12	14	45,5	10	80	17	2,6	3,5	3	1,01	0,273
	48,3	-		54							49								
50	-	57	140	62	12	110	3	4	M 12	14	58,1	12	90	23	2,6	3,5	3	1,12	0,359
	60,3	-		65							61,1								
65	76,1	-	160	81	12	130	3	4	M 12	14	77,1	12	110	23	2,6	3,5	3	1,35	0,468
80	88,9	-	190	94	14	150	3	4	M 16	18	90,3	14	128	23	3,2	4	3	2,24	0,73
100	-	108	210	113	14	170	3	4	M 16	18	109,6	14	148	28	3,2	4	3	2,59	0,884
	114,3	-		119							115,9								
125	-	133	240	138	14	200	3	8	M 16	18	134,8	14	178	30	3,2	4	3	3,1	1,21
	139,7	-		145							141,6								
150	-	159	265	164	14	225	3	8	M 16	18	161,1	14	202	30	3,2	4	3	3,52	1,34
	168,3	-		173							170,5								
200	219,1	-	320	225	16	280	3	8	M 16	18	221,8	16	258	30	3,2	4	3	4,98	2
250	-	267	375	273	20	335	3	12	M 16	18	270,2	18	312	30	4	5	3	7,67	2,89
	273	-		279							276,2								
300	323,9	-	440	329	24	395	4	12	M20	22	327,6	18	365	35	4	5	4	12,3	3,56
350	355,6	-	490	362	26	445	4	12	M 20	22	359,7	18	415	-	-	-	4	15,1	4,08
	-	368		374							372,2								
400	406,4	-	540	413	28	495	4	16	M20	22	411	20	465	-	-	-	4	17,7	4,91
	-	419		426							423,7								
(450)	457	-	595	467	30	550	4	16	M20	22	462,5	20	520	-	-	-	4	20,4	5,7
500	508	-	645	517	32	600	4	20	M20	22	513,6	22	570	-	-	-	4	25,4	7,39
600	610	-	755	618	36	705	4	20	M24	26	616,6	22	670	-	-	-	4	36,3	8,6
700	711	-	860	721	40	810	4	24	M 24	26	718,6	24	775	-	-	-	4	48,1	14
800	813	-	975	824	44	920	4	24	M27	30	821,5	24	880	-	-	-	4	66,5	16,8
900	914	-	1075	926	48	1020	4	24	M27	30	923,5	26	980	-	-	-	4	81,3	20,1
1000	1016	-	1175	1028	52	1120	4	28	M27	30	1027	26	1080	-	-	-	4	96,4	21,5
1200	1220	-	1405	1232	60	1340	5	32	M 30	33	1233	28	1295	-	-	-	5	158	32,6

DIN 2642





**Brida loca y anillo de soldar
Presion nominal 6**

**Lose flange and ring for welding
Rated pressure 6**

**Lose Flansche Glatte Bunde
Nenndruck 6**

**Ver imagen DIN 7
See DIN image 7**

DIN 2652

Tubo / Pipe / Rohr - AnschluBmabe			Brida / Flange / Flansch					Tornillos / Screws / Schrauben			Aro y borde / Ring / Bund und Bördel				Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3) Kg	
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	d6	b	k	e	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	d4	d5	h3	Brida / Flange / Flansch	Aro / Ring / Bund	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10	-	14	75	16	10	50	5	4	M 10	11	35	14,5	8	0,298	0,051	
	17,2	-		19								17,7				
15	-	20	80	22	10	55	5	4	M 10	11	40	21	8	0,337	0,063	
	21,3	-		24								22				
20	-	25	90	28	10	65	5	4	M 10	11	50	26	10	0,418	0,116	
	26,9	-		30								27,6				
25	-	30	100	33	12	75	6	4	M 10	11	60	31	10	0,62	0,166	
	33,7	-		36								34,4				
32	-	38	120	42	12	90	6	4	M 12	14	70	39	10	0,874	0,213	
	42,4	-		46								43,1				
40	-	44,5	130	50	12	100	6	4	M 12	14	80	45,5	10	1,01	0,273	
	48,3	-		54								49				
50	-	57	140	62	12	110	6	4	M 12	14	90	58,1	12	1,12	0,359	
	60,3	-		65								61,1				
65	76,1	-	160	81	12	130	6	4	M 12	14	110	77,1	12	1,35	0,468	
80	88,9	-	190	94	14	150	6	4	M 16	18	128	90,3	14	2,24	0,73	
100	-	108	210	113	14	170	6	4	M 16	18	148	109,6	14	2,59	0,884	
	114,3	-		119								115,9				
125	-	133	240	138	14	200	6	8	M 16	18	178	134,8	14	3,1	1,21	
	139,7	-		145								141,6				
150	-	159	265	164	14	225	6	8	M 16	18	202	161,1	14	3,52	1,34	
	168,3	-		173								170,5				
200	219,1	-	320	225	16	280	8	8	M 16	18	258	221,8	16	4,98	2	
250	-	267	375	273	20	335	8	12	M 16	18	312	270,2	18	7,67	2,89	
	273	-		279								276,2				
300	323,9	-	440	329	24	395	8	12	M20	22	365	327,6	18	12,3	3,56	
350	355,6	-	590	362	26	445	8	12	M20	22	415	359,7	18	15,1	4,08	
	-	368		374								372,2				
400	406,4	-	540	413	28	495	8	16	M20	22	465	411	20	17,7	4,91	
	-	419		426								423,7				
(450)	457	-	595	467	30	550	8	16	M20	22	520	462,5	20	20,4	5,7	
500	508	-	645	517	32	600	8	20	M20	22	570	513,6	22	25,4	7,39	

Brida loca y anillo de soldar
Presion nominal 6, 10, 25 y 40

Lose flange and ring for welding
Rated pressure 6, 10, 25 and 40

Lose Flansche Glatte Bunde
Nennndruck 6, 10, 25 und 40

Medidas en milímetros / Dimensions in mm. / Maße in mm.

F=Brida loca B= Aro liso
 F= Lose Flange B= Plain collars
 F= Loser Flansch B= Glater Bund

$\sqrt{z} = \sqrt{R_z = 160}$
 torneado
 turning
 gedreht

$\sqrt{y} = \sqrt{R_z \approx 160}$

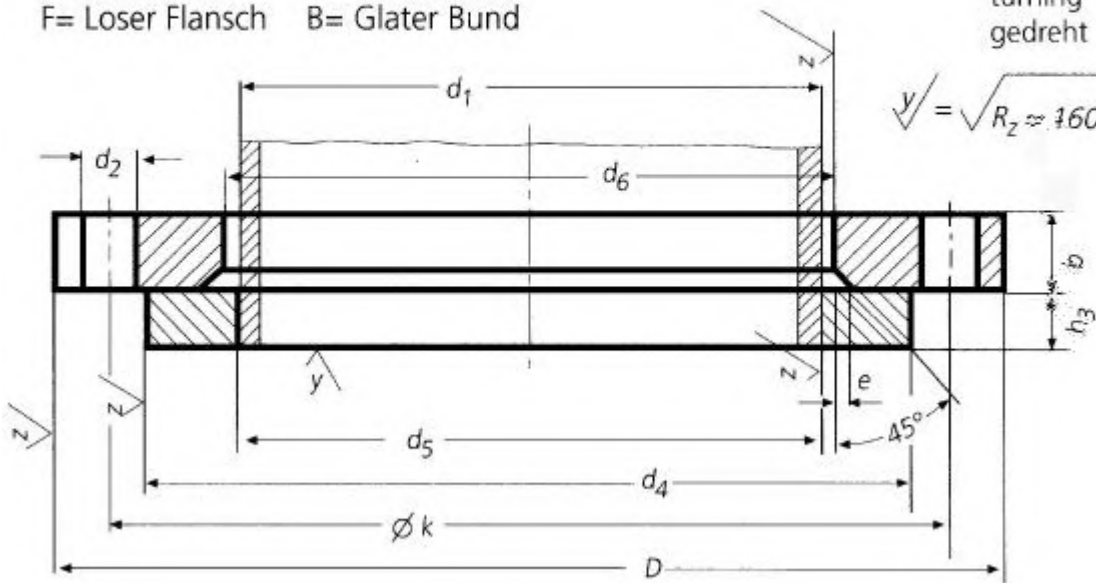


Imagen 7



Brida loca y anillo de soldar
Presion nominal 10

Lose flange and ring for welding
Rated pressure 10

Ver imagen DIN 7
See DIN image 7

Lose Flansche Glatte Bunde
Nennndruck 10

DIN 2653

Tubo / Pipe / Rohr - AnschluBmabe			Brida / Flange / Flansch					Tornillos / Screws / Schrauben			Aro y borde / Ring / Bund und Bördel				Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3) Kg	
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	d6	b	k	e	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	d4	d5	h3	Brida / Flange / Flansch	Aro / Ring / Bund	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10	-	14	90	16	14	60	5	4	M 12	14	40	14,5	10	0,599	0,087	
	17,2	-		19								17,7				
15	-	20	95	22	14	65	5	4	M 12	14	45	21	10	0,689	0,105	
	21,3	-		24								22				
20	-	25	105	28	14	75	5	4	M 12	14	58	26	12	0,806	0,203	
	26,9	-		30								27,6				
25	-	30	115	33	16	85	6	4	M 12	14	68	31	12	0,11	0,276	
	33,7	-		36								34,4				
32	-	38	140	42	16	100	6	4	M 16	18	78	39	12	1,64	0,343	
	42,4	-		46								43,1				
40	-	44,5	150	50	16	110	6	4	M 16	18	88	45,5	12	1,86	0,426	
	48,3	-		54								49				
50	-	57	165	62	16	125	6	4	M 16	18	102	58,1	14	2,2	0,618	
	60,3	-		65								61,1				
65	76,1	-	185	81	16	145	6	4	M 16	18	122	77,1	14	2,62	0,786	
80	88,9	-	200	94	18	160	6	4	M 16	18	138	90,3	16	3,32	1,1	
100	-	108	220	113	18	180	6	8	M 16	18	158	109,6	16	3,67	1,31	
	114,3	-		119								115,9				
125	-	133	250	138	18	210	6	8	M 16	18	188	134,8	18	4,54	1,96	
	139,7	-		145								141,6				
150	-	159	285	164	18	240	6	8	M20	22	212	161,1	18	5,6	2,18	
	168,3	-		173								170,5				
200	219,1	-	340	225	20	295	8	8	M20	22	268	221,8	20	7,46	3,1	
250	-	267	395	273	22	350	8	12	M20	22	320	270,2	22	10,3	4,22	
	273	-		279								276,2				
300	323,9	-	445	329	26	400	8	12	M20	22	370	327,6	22	14	4,85	
350	355,6	-	505	362	28	460	8	16	M20	22	430	359,7	22	18,5	6,71	
	-	368		374								372,2				
400	406,4	-	565	413	32	515	8	16	M24	26	482	411	24	25	8,28	
	-	419		426								423,7				
(450)	457	-	615	467	38	565	8	20	M24	26	532	462,5	24	30,6	9,3	
500	508	-	670	517	38	620	8	20	M24	26	585	513,6	26	37	11,5	



Brida loca y anillo de soldar
Presion nominal 25

Lose flange and ring for welding
Rated pressure 25

Lose Flansche Glatte Bunde
Nenndruck 25

Ver imagen DIN 7
See DIN image 7

DIN 2655

Tubo / Pipe / Rohr - AnschluBmabe			Brida / Flange / Flansch					Tornillos / Screws / Schrauben			Aro y borde / Ring / Bund und Bördel				Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3) Kg	
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	d6	b	k	e	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	d4	d5	h3	Brida / Flange / Flansch	Aro / Ring / Bund	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10 a 150	Véanse bridas locas y aros según DIN 2656, presión nominal 40.															
10 to 150	See flages according to DIN 2656. Rated pressure 40.															
10 bis 150	Lose Flansche und Bunde nach DIN 2656, Nenndruck 40 verwenden.															
200	219,1	-	360	225	26	310	8	12	M24	26	278	221,8	24	11,7	4,53	
250	-	267	425	273	30	370	8	12	M27	30	335	270,2	26	17,9	6,56	
	273	-		279								276,2				
300	323,9	-	485	329	34	430	8	16	M27	30	395	327,6	28	24,7	8,8	
350	355,6	-	555	362	38	490	8	16	M30	33	450	359,7	32	35,6	13,2	
	-	368		374								372,2				
400	406,4	-	620	413	42	550	8	16	M33	36	505	411	34	47,5	16,5	
	-	419		426								423,7				
500	508	-	730	517	50	660	8	20	M33	36	615	513,6	38	71,1	25,3	



Brida loca y anillo de soldar
Presion nominal 40

Lose flange and ring for welding
Rated pressure 40

Lose Flansche Glatte Bunde
Nenndruck 40

Ver imagen DIN 7
See DIN image 7

DIN 2656

Tubo / Pipe / Rohr - AnschluBmabe			Brida / Flange / Flansch					Tornillos / Screws / Schrauben			Aro y borde / Ring / Bund und Bördel				Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3) Kg	
Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	d1		D	d6	b	k	e	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	d4	d5	h3	Brida / Flange / Flansch	Aro / Ring / Bund	
	ISO Serie 1 Reihe 1	DIN Serie 2 Reihe 2														
10	-	14	90	16	16	60	5	4	M 12	14	40	14,5	12	0,696	0,104	
	17,2	-		17,7												
15	-	20	95	22	16	65	5	4	M 12	14	45	21	12	0,773	0,126	
	21,3	-		22												
20	-	25	105	28	16	75	5	4	M 12	14	58	26	14	0,934	0,236	
	26,9	-		30												
25	-	30	115	33	18	85	6	4	M 12	14	68	31	14	1,26	0,321	
	33,7	-		36												
32	-	38	140	42	18	100	6	4	M 16	18	78	39	14	1,85	0,401	
	42,4	-		46												
40	-	44,5	150	50	18	110	6	4	M 16	18	88	45,5	14	2,1	0,498	
	48,3	-		54												
50	-	57	165	62	20	125	6	4	M 16	18	102	58,1	16	2,75	0,706	
	60,3	-		65												
65	76,1	-	185	81	20	145	6	8	M 16	18	122	77,1	16	3,11	0,898	
80	88,9	-	200	94	22	160	6	8	M 16	18	138	90,3	18	3,88	1,23	
100	-	108	235	113	22	190	6	8	M20	22	162	109,6	20	5,23	1,8	
	114,3	-		119												
125	-	133	270	138	24	220	6	8	M24	26	188	134,8	22	7,23	2,4	
	139,7	-		145												
150	-	159	300	164	24	250	6	8	M24	26	218	161,1	22	8,6	3,02	
	168,3	-		173												
200	219,1	-	375	225	30	320	8	12	M 27	30	285	221,8	26	15,2	5,54	
250	-	267	450	273	36	385	8	12	M30	33	345	270,2	30	25,7	8,83	
	168,3	-		279												
300	323,9	-	515	329	40	450	8	16	M30	33	410	327,6	34	33,5	14	
350	355,6	-	580	362	46	510	8	16	M33	36	465	359,7	38	50,2	18,9	
	-	368		374												
400	406,4	-	660	413	50	585	8	16	M36	39	535	411	42	71,2	28,4	
	-	419		426												



**Brida loca y anillo con cuello para soldar.
Presion nominal 10**

**Lose flange and ring with neck for welding
Rated pressure 10**

**Lose Flansche mit Vorschweißbund.
Nenndruck 10**

**Ver imagen DIN 8
See DIN image 8**

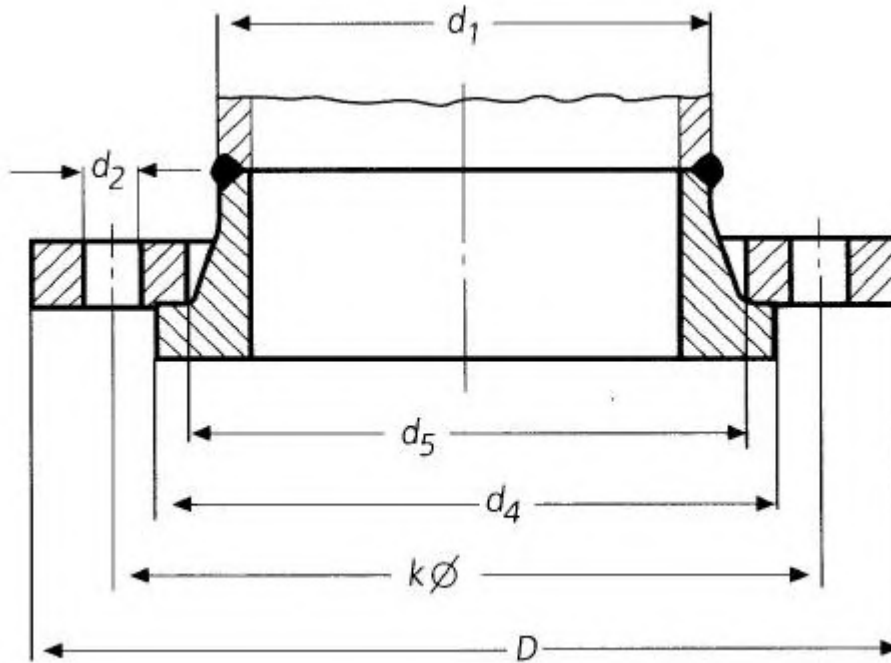
DIN 2673

Tubo / Pipe / Rohr		Brida / Flange / Flansch				Tornillos / Screws / Schrauben			Aro / Ring / Bund			Cuello / Neck / Ansatz				Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm3) Kg		
NW	d1	D	d5	b	k	Numero / Number / Anzahl	Rosca / Thread / Gewinde	d2	d4	h1	h3	d3	s	r	h2	Brida / Flange / Flansch	Aro / Ring / Bund	
10	14 17,2	90	25 28	14	60	4	M 12 (1/2")	14	40	35	10	22 25	1,8	2	6	0,566	0,117	
15	20 21,3	95	32 34	14	65				45	35	10	28 30	2	2	6	0,622	0,151	
20	25 26,9	105	38 40	14	75				58	40	12	35 37	2,3	2	6	0,747	0,273	
25	30 33,7	115	45 48	16	85				68	40	12	40 43	2,6	2	6	1,01	0,372	
32	38 42,4	140	55 60	16	100				78	40	12	50 54	2,6	2	6	1,5	0,485	
40	44,5 48,3	150	62 66	16	110				88	40	12	58 62	2,6	2	7	1,71	0,61	
50	57 60,3	165	75 78	16	125		M 16 (5/8")	18	102	45	14	70 73	2,9	2	8	2	0,888	
85	76,1	185	92	16	145				122	45	14	88	2,9	2	10	2,41	1,13	
80	88,9	200	108	18	160				138	50	16	102	3,2	2	10	3	1,6	
100	108 114,3	220	128 135	18	180				158	50	16	122 128	3,6	2	12	3,26	2,01	
125	133 139,7	250	152 158	18	210				188	50	18	148 154	4	3	12	4,07	2,86	
150	159 168,3	285	178 188	18	240				212	50	18	172 181	4,5	3	12	5,05	3,26	
200	216 219,1	340	235 238	20	295	268	55	20	230 233	5,9	3	16	6,7	5,13				
250	267 273	395	288 294	22	350	M 20 (3/4")	22	320	60	22	282 288	6,3	3	16	9,09	7,18		
300	318 323,9	445	338 344	26	400			370	60	22	332 338	7,1	3	16	12,5	8,5		
350	355,6 368	505	376 388	28	460			430	60	22	370 382	7,1	4	16	16,6	10,9		
400	406,4 419	565	430 442	32	515			482	65	24	426 438	7,1	4	16	22,4	14,2		
*(450)	457	615	490	34	565			M 24 (7/8")	26	532	70		485 528	7,1	4	16	28,1	16,3
500	508 521	670	533 545	38	620					585	70	26	540	7,1	4	16	32,5	19,4
600	609,6 622	780	633 645	44	725	M 27 (1")	30	685	80	26	628 640	7,1	4	18	47,2	24,1		
700	711,2 720	895	740 748	50	840			800	85	28	735 742	8	5	18	67,6	34,4		
800	812,8 820	1015	843 850	56	950	M 30 (1 1/8")	33	905	90	30	838 845	8	5	18	97	44,1		
900	914,4 920	1115	947 952	62	1050			1005	95	32	940 945	10	5	20	117	54,1		
1000	1016 1020	1230	1050 1055	68	1160	M 33 (1 1/4")	36	1110	100	34	1044 1048	10	5	20	152	69,2		
1200	1220	1455	1260	80	1380			M 36 (1 3/8")	39	1330	110	38	1250	11	5	25	235	111

**Brida loca y anillo con cuello para soldar.
Presion nominal 10**

**Lose flange and ring with neck for welding
Rated pressure 10**

**Lose Flansche mit Vorschweißbund.
Nenndruck 10**



Chaflán de soldadura

DIN 2559

Welding ends

DIN 2559

Form der Schweißfuge siehe

DIN 2559

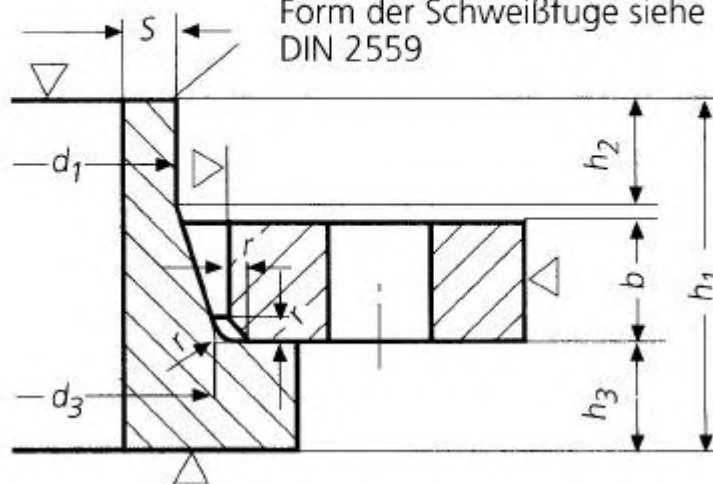


Imagen 8

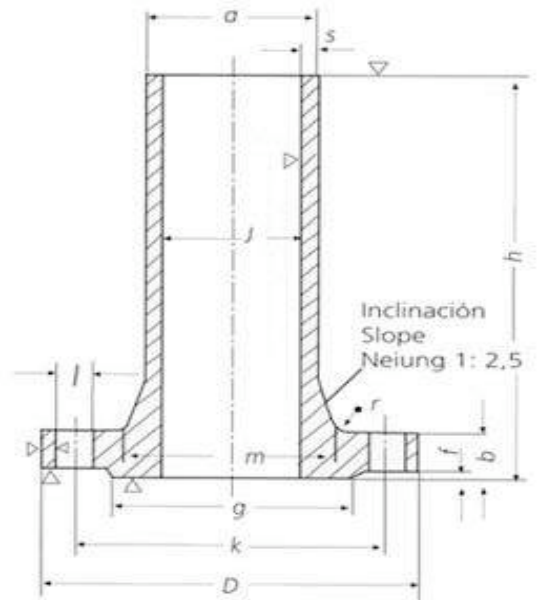


DIN 28115

Bridas con cuello largo para soldar
Presion nominal 10

Long welding neck flanges
Rated pressure 10

Flanschtutzen
Nenndruck 10



Medidas en milímetros
 Dimensions in mm
 Maße in mm

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Presión de Servicio / Service Pressure / Betriebsdruck	Tubo / Pipe / Rohr		Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz		Resalto / Raised face / Dichtleist e		Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm ³) Kg	
		a	s	D	j	b	h	m	r	g	f	k	Numero / Number / Anzahl	I		Rosca / Thread / Gewinde
25	8 Kg/cm ² 200 °C	38	7	115	24	16	120	50	8	68	2	85	4	14	M 12 (1/2")	1,7
32		51	8	140	35	16	120	62	8	78	2	100	4	18	M 16 (5/8")	2,8
40		57	8	150	41	16	120	70	8	88	3	110	4	18	M 16 (5/8")	3,2
50		70	8	165	54	18	120	85	8	102	3	125	4	18	M 16 (5/8")	4,2
65		89	8	185	73	18	170	104	8	122	3	145	4	18	M 16 (5/8")	6,8
80		102	8	200	86	20	170	118	8	138	3	160	4	18	M 16 (5/8")	7,8
100		121	10	220	101	20	170	138	8	158	3	180	8	18	M 16 (5/8")	9,7
125		146	10	250	126	22	170	164	10	188	3	210	8	18	M 16 (5/8")	11,6
150		171	10	285	151	22	170	188	10	212	3	240	8	23	M 20 (3/4")	14
200		224	10	340	204	22	170	246	10	268	3	295	8	23	M 20 (3/4")	20,4



DIN 28115

Bridas con cuello largo para soldar
Presion nominal 25

Long welding neck flanges
Rated pressure 25

Flanschtutzen
Nenndruck 25



Medidas en milímetros
 Dimensions in mm
 Maß in mm

Diámetro Nominal Rated Diameter Nennweite	Presión Nominal / Nominal pressure / Nenndruck			Presión de Servicio a 200ª C / Service Pressure to 200ª C / Betriebsdruck bis 200ª C	Tubo / Pipe / Rohr		Brida / Flange / Flansch				Cuello / Neck / Ansatz		Resalto / Raised face / Dichtleiste			Tornillos / Screws / Schrauben			Peso de una brida / Weight of a flange / Gewicht eines Flansches (7,85 Kg/dm³) Kg
	Kg/cm²	Kg/cm²	Kg/cm²		a	s	D	j	b	h	m	r	g	f	k	Numero / Number / Anzahl	I	Rosca / Thread / Gewinde	
25	16	25	40	32	38	7	115	24	18	120	50	8	68	2	85	4	14	M 12(1/2")	1,9
32	16	25	40	32	51	8	140	35	18	120	62	8	78	2	100	4	18	M 16(5/8")	3
40	16	25	40	32	57	8	150	41	18	120	70	8	88	3	110	4	18	M 16(5/8")	3,2
50	16	25	40	32	70	8	165	54	20	120	85	8	102	3	125	4	18	M 16(5/8")	4,5
65	16	.	.	13	89	8	185	73	22	170	104	8	122	3	145	4	18	M 16(5/8")	7,5
	.	25	40	32	89	8	185	73	22	170	104	8	122	3	145	8	18	M 16(5/8")	7,3
80	16	.	.	13	102	8	200	86	24	170	118	8	138	3	160	8	18	M 16(5/8")	8,4
	.	25	40	32	102	8	200	86	24	170	118	8	138	3	160	8	18	M 16(5/8")	8,4
100	16	.	.	13	121	10	220	101	24	170	138	8	158	3	180	8	18	M 16(5/8")	9,8
125	16	.	.	13	146	10	250	126	26	170	164	10	188	3	210	8	18	M 16(5/8")	12,6
150	16	.	.	13	171	10	285	151	28	170	188	10	212	3	240	8	23	M20 (3/4")	15,8
200	16	.	.	13	224	10	340	204	34	170	246	10	268	3	295	12	23	M20 (3/4")	24,2

Tabla 1: Composición Química de los Aceros Inoxidables
Table 1: Chemical Composition (based on Cast analysis) of stainless steels

Steel designation		Percentage by mass of									
Name	Number	C	Si max.	Mn max.	P max.	S	N	Cr	Mo	Ni	Others
Ferritic and martensitic steel											
X6Cr13	1,4	<=0,08	1	1	0,04	<=0,015 ²⁾		12,00 to 14,00			
X6CrAl13	1,4002	<=0,08	1	1	0,04	<=0,015 ²⁾		12,00 to 14,00			
X12Cr13	1,4006	0,08 to 0,15	1	1,5	0,04	<=0,015 ²⁾		11,50 to 13,50		<=0,75	AL: 0,10 to 0,30
X20Cr13	1,4021	0,16 to 0,25	1	1,5	0,04	<=0,015 ²⁾		12,00 to 14,00			
X30Cr13	1,4028	0,26 to 0,35	1	1,5	0,04	<=0,015 ²⁾		12,00 to 14,00			
X6Cr17	1,4016	<=0,08	1	1	0,04	<=0,015 ²⁾		16,00 to 18,00			
X3CrTi17	1,451	<=0,05	1	1	0,04	<=0,015 ²⁾		16,00 to 18,00			
X6CrMoS17	1,4105	<=0,08	1	1,5	0,04	0,15 to 0,35		16,00 to 18,00	0,20 to 0,60		Ti: 4x(C+N)+0,15<=0,80 ³⁾
X14CrMoS17	1,4104	0,10 to 0,17	1	1,5	0,04	0,15 to 0,35		15,50 to 17,50	0,20 to 0,60		
X17CrNi16-2	1,4057	0,12 to 0,22	1	1,5	0,04	<=0,015 ²⁾		15,00 to 17,00		1,50 to 2,50	
Austenitic Steels											
X5CrNi18-10	1,4301	<=0,07	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾	<=0,11	17,00 to 19,50		8,00 to 10,50	Cu: <=1,00
X4CrNi18-12	1,4303	<=0,06	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾	<=0,11	17,00 to 19,00		11,00 to 13,00	Ti: 4xC+N to 0,70
X8CrNiS18-9	1,4305	<=0,10	1	2	0,045	0,15 to 0,35	<=0,11	17,00 to 19,00		8,00 to 10, 00	Nb: 10xC+N to 1,00
X2CrNi19-11	1,4306	<=0,030	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾	<=0,11	18,00 to 20,00		10,00 to 12,00 ⁴⁾	
X2CrNi18-10	1,4311	<=0,030	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾	0,12 to 0,22	17,00 to 19,50		8,50 to 11,50	
X6CrNiTi18-10	1,4541	<=0,08	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾		17,00 to 19,00		9,00 to 12,00 ⁴⁾	
X6CrNiNb18-10	1,455	<=0,08	1	2	0,045	<=0,015		17,00 to 19,00		9,00 to 12,00 ⁴⁾	
X5CrNiMo17-12-2	1,4401	<=0,07	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾	<=0,11	16,50 to 18,50	2,00 to 2,50	10,00 to 13,00	Cu: <=1,00
TD>	1,4404	<=0,030	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾	<=0,11	16,50 to 18,50	2,00 to 2,50	10,00 to 13,00 ⁴⁾	Ti: 4xC+N to 0,70
X2CrNiMoN17-11-2	1,4406	<=0,030	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾	0,12 to 0,22	16,50 to 18,50	2,00 to 2,50	10,00 to 12,00 ⁴⁾	Nb: 10xC+N to 1,00
X6CrNiMoTi17-12-2	1,4571	<=0,08	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾		16,50 to 18,50	2,00 to 2,50	10,50 to 13,50 ⁴⁾	
X6CrNiMoNb17-12-2	1,458	<=0,08	1	2	0,045	<=0,015		16,50 to 18,50	2,00 to 2,50	10,50 to 13,50	
X2CrNiMo17-13-3	1,4429	<=0,030	1	2	0,045	<=0,015	0,12 to 0,22	16,50 to 18,50	2,50 to 3,00	11,00 to 14,00 ⁴⁾	
X2CrNiMo18-14-3	1,4435	<=0,030	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾	<=0,11	17,00 to 19,00	2,50 to 3,00	12,50 to 15,00	
X3CrNiMo17-13-3	1,4436	<=0,05	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾	<=0,11	16,50 to 18,50	2,50 to 3,00	10,50 to 13,00 ⁴⁾	
X2CrNiMo18-15-4	1,4438	<=0,030	1	2	0,045	<=0,015 ²⁾	<=0,11	17,50 to 19,50	3,00 to 4,00	13,00 to 16,00 ⁴⁾	Cu: 1,00 to 2,00
X2CrNiMoN17-13-5	1,4439	<=0,030	1	2	0,045	<=0,015	0,12 to 0,22	16,50 to 18,50	4,00 to 5,00	12,50 to 14,50	
X2NiCrMoCu25-20-5	1,4539	<=0,030	1	2	0,03	0,02		19,00 to 21, 00	4,00 to 5,00	24,00 to 26, 00	

- 1) Elements not listed this table shall not be intentionally added to the steel without the agreement of the purchaser, except when finishing the cast. Precautions are to be taken to avoid the addition of such elements from scrap and other materials used in production which would impair the mechanical properties and suitability of the steel.
- 2) The maximum sulfur content of bars, wire and forgings shall be 0,030 %
- 3) Steels may be stabilized by adding titanium, niobium or zirconium. Depending on the atomic number of these elements and the carbon and nitrogen content of the steel, the equivalence shall be as follows:
- 4) Where it is necessary to minimize the delta ferrite content (e.g. to improve hot workability for the fabrication of the fabrication of seamless tubes), or where a low permeability is desired, the maximum nickel content may be increased by the following amounts:
- 0,50% (mlm): 1.4571
1,00% (mlm): 1.4306, 1.4406, 1.4429, 1.4436, 1.4438, 1.4541, 1.4550
1,50% (mlm): 1.4404



DIN 17440

Tabla 2: Análisis de las tolerancias admisibles de los productos en los límites de los valores dados en la tabla 1 para el análisis cast

Table 2. Permissible product analysis tolerances on the limiting values given in table 1 for the cast analysis.

Element	Specified limits (cast analysis). as percentages by mass	Permissible tolerances 1). as percentages by mass
Carbon	$\leq 0,030$	0,005
	$> 0,030 \leq 0,20$	$\pm 0,01$
	$> 0,20 \leq 0,35$	$\pm 0,02$
Silicon	$\leq 1,00$	0,05
Manganese	$\leq 1,00$	0,03
	$> 1,00 \leq 2,00$	0,04
Phosphorus	$\leq 0,045$	0,005
Sulfur	$\leq 0,030$	0,005
	$> 0,15 \leq 0,35$	$\pm 0,02$
Nitrogen	$\leq 0,22$	$\pm 0,01$
Aluminium	$\leq 0,30$	$\pm 0,05$
Chromium	$\geq 11,50 < 15,00$	$\pm 0,15$
	$\geq 15,00 \leq 20,00$	$\pm 0,20$
Molybdenum	$\leq 0,60$	$\pm 0,03$
	$> 0,60 < 1,75$	$\pm 0,05$
	$\geq 1,75 \leq 5,00$	$\pm 0,10$
Nickel	$\leq 1,00$	0,03
	$> 1,00 \leq 5,00$	$\pm 0,07$
	$> 5,00 \leq 10,00$	$\pm 0,10$
	$> 10,00 \leq 17,00$	$\pm 0,15$
Niobium	$\leq 1,00$	$\pm 0,05$
Titanium	$\leq 0,80$	$\pm 0,05$
Copper	$\leq 1,00$	0,07

1) If several product analyses are carried out on one cast and it is determined that the contents of an element lie outside the permissible range of the chemical composition specified for the cast analysis, then content may either exceed the permissible maximum value or be lower than the permissible minimum value, but not both, for one cast.

Tabla 3: Propiedades mecánicas de los aceros férricos a temperatura ambiente y resistencia a la corrosión intergranular.
Table 3. Mechanical properties of ferritic steels at ambient temperature and resistance to intergranular corrosion.

Steel designation		Heat treatment condition ¹⁾	Maximum HB or HV hardness ²⁾ of flat products with a maximum thickness of 12 mm	Minimum 0,2% proof strength, in N/mm ² , of flat products with a maximum thickness of 12 mm	Tensile strength in N/mm ² , of flat products with a maximum thickness of 12 mm and wire with a diameter or thickness between 2 and 20 mm	Minimum elongation after fracture, as a percentage, of flat products			Resistance to intergranular corrosion (tested as in DIN 50914)	
						less than 3 mm thick (A 80 mm)	3 mm to 12 mm thick (A ₅)			
Name	Number					Longitudinal and transverse	Longitudinal	Transverse	As delivered	As welded
X6Cr13	14.000	Annealed Quench tempered	-	-	400 to 600	-	-	-	No	No
					550 to 700				No	No
X6CrAL13	14.002	Annealed Quench tempered	-	-	400 to 600	-	-	-	No	No
					550 to 700				No	No
X6Cr17	14.016	Annealed	185	270	450 to 600	18	20	18	Yes	No
X3CrTi17	14.510	Annealed			450 to 600				Yes	Yes
X6CrMoS17	14.105	Annealed			450 to 650				No	-

1) See table B 2 for heat treatment guidelines

2) For guidance only Considerable scattering of results is to be expected when converting hardness values to tensile strength values

Tabla 4: Propiedades mecánicas de los aceros Martesíticos a temperatura ambiente
Table 4. Mechanical properties of Martensitic steels at ambient temperature.

Steel designation		Heat treatment condition ¹⁾	Maximum HB or HV hardness 2) of bars and forgings	Minimum 0,2 % proff strength, in N/mm ² , of bars and forgings	Tensile strength in N/mm ² , of wire with a diameter or thickness between 2 and 20 mm, bars and forgings	Minimum elongation after fracture, A ₅ , as a percentage, of bars and forgings				Minimum impact energy ⁴⁾ , in J, of bars and forgings						
						Ruling dimension (cf. figure 3) in mm.	Longitudinal	Transverse	Tangential 3)	Ruling dimension (cf figure 3) in mm.	ISO-V test pieces			DVM test pieces		
Name	Number									Longitudinal	Transverse	Tangential 3)	Longitudinal	Transverse	Tangential 3)	
X12Cr13	14.006	Annealed	200	250	450 to 650	<= 25	20	-	-	<= 25	-	-	-	-	-	-
		Quench tempered	-	420	600 to 800	<= 60	18	-	13	<= 60	-	-	-	-	-	-
						> 60 <=160	15			> 60 <=160						
X20Cr13	14.021	Annealed	230	-	<=740	<=100	-	-	-	<=100	-	-	-	-	-	-
		Quench tempered	-	450	650 to 800	<=60	14	-	12	<=60	30	-	20	40	-	30
						>60 <= 160	14	-	12	>60 <= 160	25	-	-	35	-	25
						>160 <= 400	-	10	12	>160 <= 400	-	-	-	-	20	25
		Quench tempered	-	550	750 to 950	<=60	14	-	10	<=60	-	-	-	30	-	20
						>60 <= 160	12	-	10	>60 <= 160	-	-	-	30	-	-
>160 <= 400	-					8	10	>160 <= 400	-	-	-	-	-	-		
X30Cr13	14.028	Annealed	245	-	<=780	<=100	-	-	-	<=100	-	-	-	-	-	
		Quench tempered	-	600	800 to 1000	<=100	11	-	-	<=100	-	-	-	-	-	
X14CrMoS17	14.104	Annealed	230	-	540 to 740	<=100	16	-	-	<=100	-	-	-	-	-	
		Quench tempered	-	450	640 to 840	<=100	11	-	-	<=100	-	-	-	-	-	
X17CrNi16-2	14.057	Annealed	295	-	<= 950	<=100	-	-	-	<=100	-	-	-	-	-	
		Quench tempered	-	550	750 to 950	<=60	14	-	10	<=60	20	-	-	30	-	-
						>60 <= 160	12	-	10	>60 <= 160	20	-	-	25	-	-
>160 <= 400	-	5	10	>160 <= 400	-	-	-	-	-	-	-	-				

1) See table B.2 for heat treatment guidelines.

2) For guidance only. Considerable scattering of results is to be expected when converting hardness values to tensile strength values. For bars and forgings in the annealed condition, determining the hardness is normally sufficient.

3) For forgings only (cf. figure 3)

4) Values refer to the mean of results obtained from three test pieces. Unless otherwise agreed, impact testing shall be carried out on ISO-V test pieces If test results are lower than the minimum values specified here, or if no ISO-V values are specified for the relevant test piece, DVM test pieces are to be used.

Tabla 5: Propiedades mecánicas de los aceros Austeníticos a temperatura ambiente en la solución anelated condition y resistencia a la corrosión intergranular
Table 5: Mechanical properties at ambient temperature of austenitic steels in the solution annealed condition, and resistance to intergranulate corrosion

Steel Designation		Minimum 0,2 % proff strength, in N/mm2),	Minimum 1,0 % proff strength, in N/mm2),	Tensile strength in N/mm2), of flat products with a maximum thickness of 75 mm ¹⁾ , wiew with a diameter or thickness between 2 and 20 mm, bars and forgings	Minimum elongation after fracture, as a percentage						Minimum impact energy ²⁾ , in J (ISO-V pieces),				Resistance to intergranular corrosion (tested as in DIN 50914)			
					of flat products			of bars and forgings			Ruling dimensions (Cf. figure 3), in mm	of bars and forgings					of flat products with a maximum thickness of 75 mm	
					less than 3 mm thick (A ^{80mm})		3 mm to 75 mm thick ¹⁾ (A ⁵)	Ruling dimensions (Cf. figure 3), in mm	(A ⁵)			Longitud inal	Transverse ²⁾	Tangenti al 3)				Transverse
Name	Number	offlat products with a maximum thickness of 75 mm ¹⁾ , bars and forgings	Longitud inal	Transverse	Longitud inal Transverse	Longitud inal	Transverse		Tangenti al 3)	Longitud inal	Transverse ²⁾				Tangenti al 3)	Transverse	As delivered	
X5CrNi18-10	1,4301	195	230	500 to 700	35	40	40	<=160	40	-	40	<=160	45	55 ⁴⁾	70	55	Yes ⁵⁾	Yes ⁶⁾
X4CrNi18-12	1,4303	-	-	490 to 690	-	-	-	>160 <=250	-	35	40	>160 <=250	-	55	65	-	Yes ⁵⁾	Yes ⁶⁾
X8CrNiS18-9	1,4305	-	-	500 to 700	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	No	No
X2CrNi19-11	1,4306	180	215	460 to 680	37	42	40	<=160	45	-	40	<=160	85	55 ⁴⁾	70	55	Yes	Yes
X2CrNi19-11	1,4306	180	215	460 to 680	37	42	40	>160 <=250	-	35	40	>160 <=250	-	55	65	-	Yes	Yes
X2CrNi18-10	1,4311	270	305	550 to 760	35	40	35	<=160	40	-	35	<=160	85	55 ⁴⁾	65	55	Yes	Yes
X2CrNi18-10	1,4311	270	305	550 to 760	35	40	35	>160 <=250	-	30	35	>160 <=250	-	55(50)	60	-	Yes	Yes
X6CrNi18-10	1,4541	200 ⁷⁾	235 ⁷⁾	500 to 730	35	42	35	<=160	40	-	35	<=160	85	55 ⁴⁾	60	55	Yes	Yes
X6CrNi18-10	1,4541	200 ⁷⁾	235 ⁷⁾	500 to 730	35	42	35	>160 <=450	-	30(26)	35	>160 <=450	-	55(45)	55	-	Yes	Yes
X6CrNiNb18-10	1,455	205	240	510 to 740	35	42	30	<=160	40	-	35	<=160	85	55 ⁴⁾	60	55	Yes ⁵⁾	Yes ⁶⁾
X6CrNiNb18-10	1,455	205	240	510 to 740	35	42	30	>160 <=450	-	30(26)	35	>160 <=450	-	55(45)	55	-	Yes ⁵⁾	Yes ⁶⁾
X5CrNiMo17-12-2	1,4401	205	240	510 to 710	35	40	40	<=160	40	-	35	<=160	85	55 ⁴⁾	65	55	Yes	Yes
X5CrNiMo17-12-2	1,4401	205	240	510 to 710	35	40	40	>160 <=250	-	30	35	>160 <=250	-	55(50)	60	-	Yes	Yes
X2CrNiMo17-12-2	1,4404	190	225	490 to 690	35	40	40	<=160	40	-	35	<=160	85	55 ⁴⁾	65	55	Yes	Yes
X2CrNiMo17-12-2	1,4404	190	225	490 to 690	35	40	40	>160 <=250	-	30	35	>160 <=250	-	55(50)	60	-	Yes	Yes
X2CrNiMo17-11-2	1,4406	280	315	580 to 800	35	40	35	<=160	40	-	35	<=160	85	55 ⁴⁾	65	55	Yes	Yes
X6CrNiMoTi17-12-2	1,4571	210 ⁷⁾	245 ⁷⁾	500 to 730	35	40	35	<=160	35	-	30	<=160	85	55 ⁴⁾	60	55	Yes	Yes
X6CrNiMoTi17-12-2	1,4571	210 ⁷⁾	245 ⁷⁾	500 to 730	35	40	35	>160 <=450	-	30(26)	30	>160 <=450	-	55(45)	55	-	Yes	Yes
X6CrNiMoNb17-12-2	1,458	215	250	510 to 740	-	-	30	<=160	35	-	30	<=160	85	55 ⁴⁾	60	55	Yes	Yes
X6CrNiMoNb17-12-2	1,458	215	250	510 to 740	-	-	30	>160 <=250	-	30(26)	30	>160 <=250	-	55(45)	55	-	Yes	Yes
X2CrNiMo17-13-3	1,4429	295	330	580 to 800	35	40	35	<=160	40	-	35	<=160	85	55 ⁴⁾	65	55	Yes	Yes
X2CrNiMo17-13-3	1,4429	295	330	580 to 800	35	40	35	>160 <=400	-	30	35	>160 <=400	-	55(50)	60	-	Yes	Yes
X2CrNiMo18-14-3	1,4435	190	225	490 to 690	35	40	40	<=160	35	-	30	<=160	85	55 ⁴⁾	65	55	Yes	Yes
X2CrNiMo18-14-3	1,4435	190	225	490 to 690	35	40	40	>160 <=250	-	30	30	>160 <=250	-	55(50)	60	-	Yes	Yes
X3CrNiMo17-13-3	1,4436	205	240	510 to 710	35	40	40	<=160	40	-	35	<=160	85	55 ⁴⁾	65	55	Yes	Yes
X2CrNiMo18-15-4	1,4438	195	230	490 to 690	35	40	35	<=160	35	-	30	<=160	85	55 ⁴⁾	60	55	Yes ⁵⁾	Yes ⁶⁾
X2CrNiMo17-13-5	1,4439	285	315	580 to 800	35	40	35	<=160	35	-	30	<=160	85	55 ⁴⁾	60	55	Yes	Yes
X2CrNiMoCu25-20-5	1,4539	220	250	500 to 750	-	-	-	-	35	-	-	-	-	-	-	-	Yes	Yes

Tabla 6: Valores mínimos para el 0,2% de prueba de fuerza de productos planos, barras y forjados a temperaturas elevadas (rangos dimensionales como los dados en las tablas 3 a la 5)
Table 6: Minimum values for the 2,2% proof strength of flat products, bars and forgings at elevated temperatures (dimensional ranges as given in tables 3 to 5)

Steel designation		Heat treatment condition ¹⁾	Minimum 0,2% proof strength, in N/mm ² ,										Minimum 1,0% proof strength, in N/mm ² ,										Maximum temperature ²⁾ , in °C				
			at a temperature, in °C, of																								
Name	Number		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550			
Ferritic and martensitic steels																											
X6Cr13	14.000	Annealed	240	235	230	225	225	220	210	195	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
X6CrAL13	14.002	Annealed																									
X12Cr13	14.006	Annealed																									
X12Cr13	14.006	Quench tempered	430	420	410	400	382	365	335	305	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X20Cr13	14.021		430	420	410	400	382	365	335	305	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X17CrNi16-2	14.057		515	495	475	460	450	430	390	345	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Austenitic steels																											
X5CrNi18-10	14.301	Quenched	177	157	142	127	118	110	104	98	95	92	90	211	191	172	157	145	135	129	125	122	120	120	300		
X2CrNi19-11	14.306		162	147	132	118	108	100	94	89	85	81	80	201	181	162	147	137	127	121	116	112	109	108	350		
X2CrNiN18-10	14.311		245	205	175	157	145	136	130	125	121	119	118	280	240	210	187	175	167	161	156	152	149	147	400		
X6CrNiTi18-103)	1.4541 ³⁾		190	176	167	157	147	136	130	125	121	119	118	222	208	195	185	175	167	161	156	152	149	147	400		
X6CrNiNb18-10	14.550		191	177	167	157	147	136	130	125	121	119	118	226	211	196	186	177	167	161	156	152	149	147	400		
X5CrNiMo17-12-2	14.401	Quenched	196	177	162	147	137	127	120	115	112	110	108	230	211	191	177	167	156	150	144	141	139	137	300		
X2CrNiMo17-12-2	14.404		182	166	152	137	127	118	113	108	103	100	98	217	199	181	167	157	145	139	135	130	128	127	400		
X2CrNiMoN17-11-2	14.406		250	211	185	167	155	145	140	135	131	129	127	284	246	218	198	183	175	169	164	160	158	157	400		
X6CrNiMoTi17-12-123)	1.4571 ³⁾		202	185	177	167	157	145	140	135	131	129	127	234	218	206	196	186	175	169	164	160	158	157	400		
X6CrNiMoNb17-12-2	14.580		206	186	177	167	157	145	140	135	131	129	127	240	221	206	196	186	175	169	164	160	158	157	400		
X2CrNiMoN17-13-3	14.429	Quenched	265	225	197	178	165	155	150	145	140	138	136	300	260	227	208	195	185	180	175	170	168	166	400		
X2CrNiMo18-14-3	14.435		182	166	152	137	127	118	113	108	103	100	98	217	199	181	167	157	145	139	135	130	128	127	400		
X3CrNiMo17-13-3	14.436		196	177	162	147	137	127	120	115	112	110	108	230	211	191	177	167	156	150	144	141	139	137	300		
X2CrNiMo18-15-4	14.438		186	172	157	147	137	127	120	115	112	110	108	221	206	186	177	167	156	148	144	140	138	136	350		
X2CrNiMoN17-13-5	14.439		260	225	200	185	175	165	155	150	-	-	-	290	255	230	210	200	190	180	175	-	-	-	400		

1) See table B 2 for heat treatment guidelines

2) During the first 100 000 service hours, these steels remain resistant to intergranular corrosion at service temperatures up to this value

3) The minimum values may be lowered by 10 N/mm² for bars and forgings with a ruling dimension greater than 160 mm (cf figure 3)



Atzeragaine 2-A, Of. 2, 48610 Urduliz, Spain.

Email: sales@neumira.com | **Website:** www.neumira.com

Tel.: +34 944 676 329 | **Fax:** +34 944 800 981

NEUMIRA ENGINEERING